

**LAPORAN ON THE JOB TRAINING PT. BATAM AERO TECHNIC
BASE MAINTENANCE BATAM
Tanggal 19 Januari-26 Maret 2026**



Oleh:

ARIES PUTRA PRAMADYA
NIT: 30423003

**PROGRAM STUDI DIPLOMA 3 TEKNIK PESAWAT UDARA
POLITEKNIK PENERBANGAN SURABAYA
2026**

**LAPORAN *ON THE JOB TRAINING* PT. BATAM AERO TECHNIC BASE
MAINTENANCE BATAM**

Tanggal 19 Januari-26 Maret 2026



Oleh:

ARIES PUTRA PRAMADYA
NIT: 30423003

**PROGRAM STUDI DIPLOMA 3 TEKNIK PESAWAT UDARA
POLITEKNIK PENERBANGAN SURABAYA
2026**

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN ON THE JOB TRAINING (OJT)

Oleh:

ARIES PUTRA PRAMADYA
NIT. 30423003

Laporan *On the Job Training* (OJT) ini telah diterima dan disahkan sebagai salah satu syarat penelitian *On the Job Training* (OJT).

Disetujui Oleh:

Supervisor/OJT

Dosen Pembimbing OJT

JAYA SULISTIAWAN
ID. 83103376

Dr. SUYATMO, ST., S.Pd, MT.
NIP. 196305101989021001

Mengetahui,

Manager Hangar F



AHMAD YUSUF
ID. 63041848

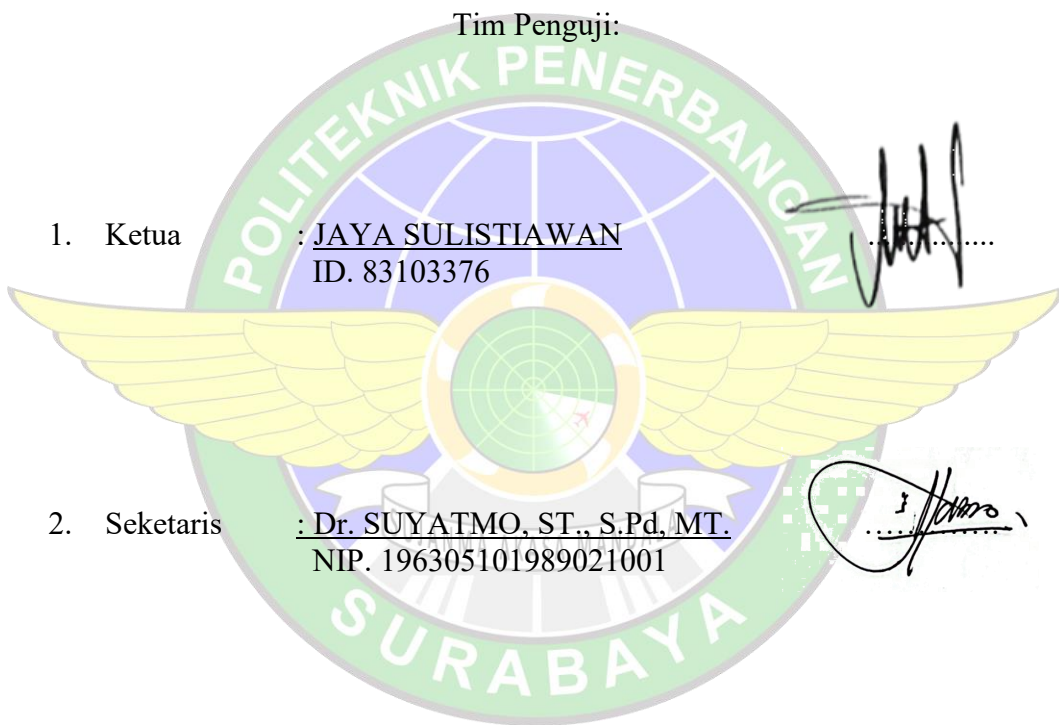
LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN ON THE JOB TRAINING (OJT)
PT. BATAM AERO TECHNIC

Laporan *On the Job Training* telah dilakukan pengujian di depan Tim Penguji pada tanggal 25 Maret 2025 dan dinyatakan memenuhi syarat sebagai salah satu komponen penilaian *On the Job Training*.

Tim Penguji:

1. Ketua : JAYA SULISTIAWAN
ID. 83103376

2. Sekretaris : Dr. SUYATMO, ST., S.Pd, MT.
NIP. 196305101989021001



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya sehingga laporan *On the Job Training* (OJT) ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban dan dokumentasi atas pelaksanaan kegiatan OJT yang telah dilaksanakan di PT Batam Aero Technic, perusahaan yang bergerak di bidang *Maintenance, Repair and Overhaul* (MRO) pesawat udara yang berlokasi di Batam, Kepulauan Riau.

Melalui kegiatan OJT ini, penulis memperoleh pengalaman dan wawasan yang berharga mengenai dunia kerja di industri penerbangan, khususnya dalam memahami proses perawatan pesawat, prosedur keselamatan kerja, serta sistem kerja yang diterapkan di lingkungan industri MRO.

Penulis menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Orang tua penulis yang tidak henti memberikan do'a dan dukungan sampai saat ini.
2. Bapak Ahmad Bahrawi, S.E., M.T. selaku Direktur Politeknik Penerbangan Surabaya.
3. Bapak Nyaris Pambudiyanto, S.SiT, M.MTr, selaku Ketua Program Studi Diploma 3 Teknik Pesawat Udara di Politeknik Penerbangan Surabaya.
4. Bapak Dr. Suyatmo, S.T., S.Pd, MT. selaku pembimbing OJT.
5. Senior ATKP yang bekerja di PT Batam Aero Technic.
6. Seluruh engineer dan mekanik di Hangar F Line 27 PT Batam Aero Technic.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, baik dari segi isi maupun penyajiannya. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan demi perbaikan di masa yang akan datang.

Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat dan menjadi referensi yang berguna bagi semua pihak yang berkepentingan.

Batam, 25 Maret 2026

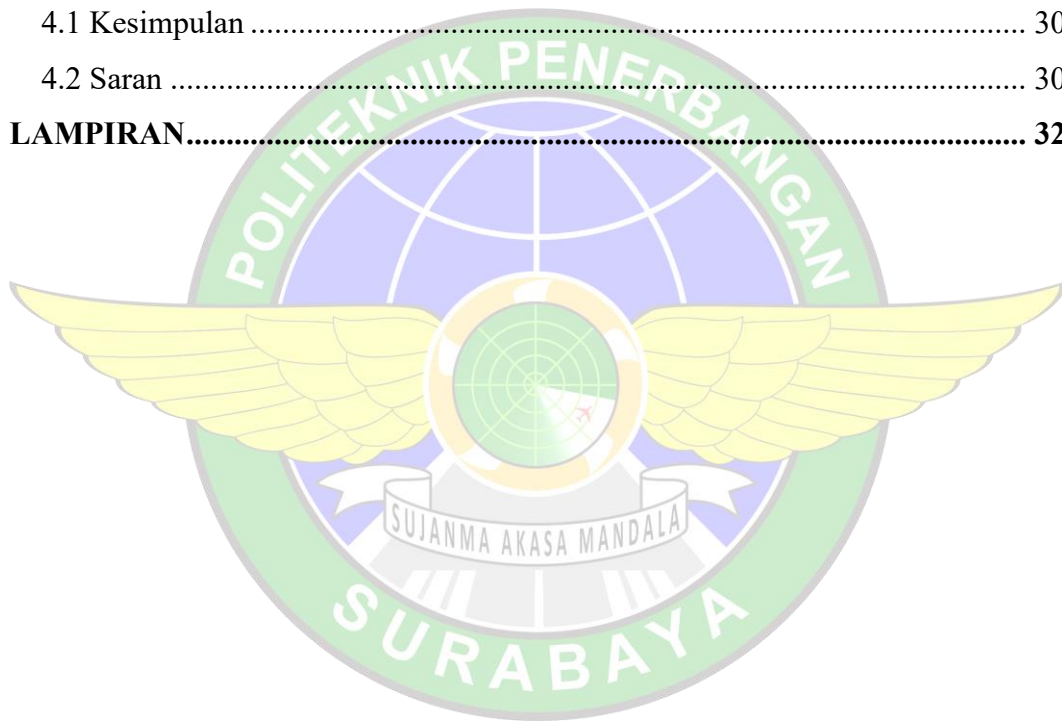


Aries Putra Pramadya

DAFTAR ISI

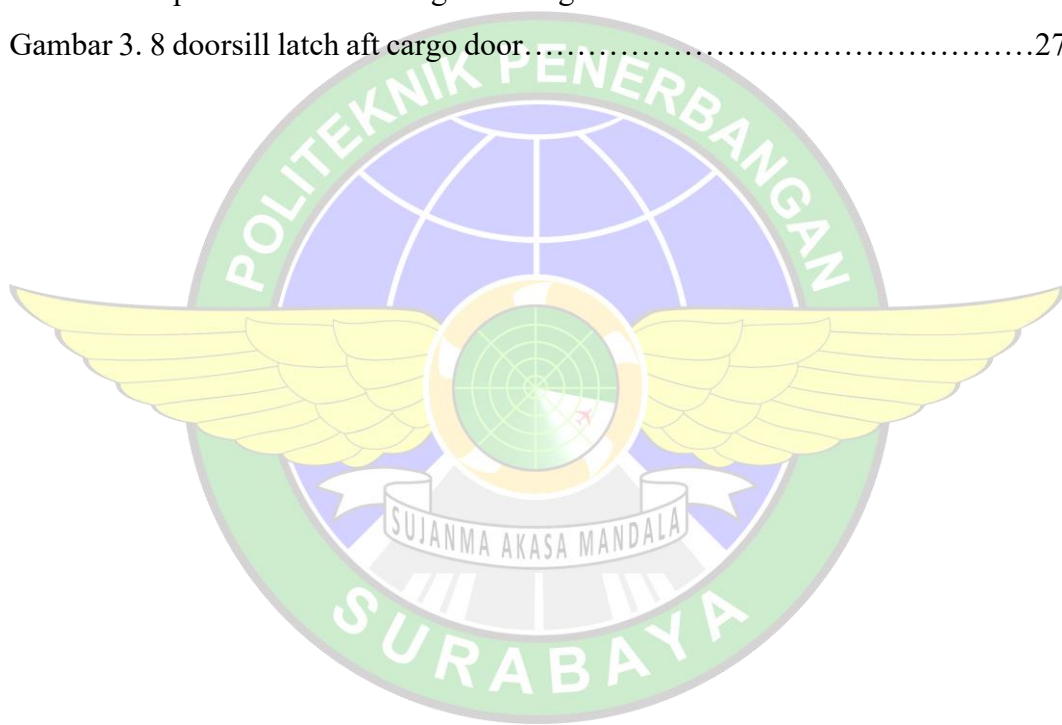
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Maksud dan Tujuan.....	2
BAB II PROFIL LOKASI OJT.....	4
2.1 Sejarah Singkat	4
2.2 Data Umum.....	5
2.2.1 Logo Perusahaan	5
2.2.2 Profil Perusahaan	6
2.2.3 Visi Misi Perusahaan	6
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan	6
BAB III PELAKSANAAN OJT	8
3.1 Lingkup Pelaksanaan OJT	8
3.1.1 Wilayah Kerja	8
3.1.2 Prosedur Pelayanan	9
3.2 Jadwal dan Kegiatan OJT	10
3.2.1 Jadwal Pelaksanaan OJT	10
3.2.2 Kegiatan OJT	11
3.3 Tinjauan Teori.....	12
3.3.1 A-Chek	14
3.3.2 B-Chek	14
3.3.3 C-Chek	14
3.3.4 D-Chek	16

3.3.2 Strobe Light Tail Cone.....	16
3.3.3 Pushbutton Switch Reading Light Door	18
3.3.4 Door Sill Latch Cargo Door.....	18
3.3.5 wiring trouble shooting	19
3.4 Pelaksanaan Troubleshooting	20
3.4.2 Found pushbutton switch light reading door 1 R/H can not operate. ..	22
3.4.1 Found rear strobe light not illuminate at tail cone	24
3.4.3 Found doorsill latch broken at aft cargo door	26
BAB IV PENUTUP.....	30
4.1 Kesimpulan	30
4.2 Saran	30
LAMPIRAN.....	32



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan	5
Gambar 3.1 Struktur Organisasi Batam Aero Technic	7
Gambar 3. 2 Daily briefing.	12
Gambar 3. 3 kurve area MO dan area pesawat	12
Gambar 3. 4 Airbus 330-900neo PK-LES	14
Gambar 3. 5 Wairing Diagram Strobe Light Tail Cone.....	17
Gambar 3. 6 rear strobe light	22
Gambar 3. 7 pushbutton switch light reading door 1 R/H.....	24
Gambar 3. 8 doorsill latch aft cargo door.....	27



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Tascard General visual inspection of rear fuselage section	35
Lampiran 2	MDRR Found rear strobe light not illuminate at tail cone	36
Lampiran 3	AMM Light install navigation.....	39
Lampiran 4	AMM Operational test of the navigation lights.....	40
Lampiran 5	Taskcard FWD pressenger/crew door detailed inspection of door 1	44
Lampiran 6	MDRR Found pushbutton switch light reading door 1 R/H can not operate.....	45
Lampiran 7	MM Removal of the work light of the door	47
Lampiran 8	AMM Installation of the work light of the door.....	49
Lampiran 9	Operational test of the passger reading lights and cabin attendant lights.....	51
Lampiran 10	Taskcard General visual inspection of aft cargo compartment door including lock fittings at door sill, door seals, door frames at fuselage and visible part of door sill.	55
Lampiran 11	MDRR Found doorsill latch broken at aft cargo door.....	56
Lampiran 12	AMM Removal of the door sill latch	60
Lampiran 13	AMM Installation of the door sill latch.....	65
Lampiran 14	AMM Operational test of the door sill latches including anti-roll- out devices of the forward and the aft cargo compartments.	70
Lampiran 15	<i>Log book On the Job Training (OJT)</i>	77

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pemahaman materi akademik yang diberikan selama masa studi di Politeknik Penerbangan Surabaya tidak dapat sepenuhnya optimal tanpa adanya penguatan melalui pengalaman langsung di dunia kerja. Oleh sebab itu, perlu adanya kegiatan yang bersifat praktis dan aplikatif untuk mendukung proses pembelajaran serta membuka wawasan taruna mengenai realita operasional di industri penerbangan. Kegiatan seperti ini menjadi sangat penting agar taruna dapat melihat secara langsung relevansi antara teori yang diperoleh di kelas dengan penerapannya di lapangan. Dalam konteks inilah, program *On the Job Training* (OJT) memiliki peranan yang sangat strategis sebagai jembatan antara dunia pendidikan dan dunia kerja.

OJT memberikan kesempatan nyata bagi para taruna untuk menerapkan ilmu pengetahuan, keterampilan teknis, serta sikap profesional yang telah diperoleh selama menjalani perkuliahan, baik dalam bentuk teori maupun praktik. Dengan terjun langsung ke lingkungan kerja yang sesungguhnya, para taruna akan belajar menyesuaikan diri dengan standar operasional, prosedur keselamatan, budaya kerja industri, serta menghadapi tantangan dan dinamika teknis yang tidak bisa sepenuhnya disimulasikan di dalam kelas. Hal ini tentunya menjadi bekal yang sangat berharga dalam mempersiapkan diri sebagai tenaga profesional di bidang kedirgantaraan.

Program OJT ini juga merupakan wujud konkret dari pelaksanaan kurikulum yang dirancang secara sistematis oleh Politeknik Penerbangan Surabaya, khususnya untuk Program Studi Diploma III Teknik Pesawat Udara Angkatan 9. Kurikulum tersebut telah disusun dengan memperhatikan kebutuhan industri dan perkembangan teknologi di bidang pemeliharaan pesawat udara, serta diintegrasikan dengan kalender akademik agar kegiatan OJT dapat berjalan secara terencana dan terstruktur.

Sebagai bentuk sinergi antara dunia pendidikan dan dunia industri, Politeknik Penerbangan Surabaya menjalin kerja sama dengan perusahaan yang dinilai mampu memberikan pengalaman kerja yang relevan dengan kompetensi inti program studi. Dalam hal ini, PT Batam *Aero Technic*. Dipilih sebagai mitra industri dan tempat pelaksanaan OJT. BAT dinilai memiliki kapabilitas yang lengkap, fasilitas modern, serta lingkungan kerja yang sesuai dengan kebutuhan pembelajaran taruna, terutama dalam bidang perawatan dan perbaikan pesawat terbang.

Dengan demikian, pelaksanaan OJT di PT Batam *Aero Technic*. Diharapkan tidak hanya menjadi wadah untuk mengasah kemampuan teknis para taruna, tetapi juga menjadi sarana pembentukan karakter, etos kerja, dan profesionalisme yang akan sangat dibutuhkan saat memasuki dunia kerja setelah lulus. Pengalaman yang diperoleh selama OJT akan menjadi nilai tambah yang signifikan dan memperkuat kesiapan taruna sebagai calon teknisi pesawat udara yang kompeten, disiplin, dan siap berkontribusi dalam industri penerbangan nasional maupun internasional.

1.2 Maksud dan Tujuan

Adapun maksud dari pelaksanaan OJT di Politeknik Penerbangan Surabaya adalah sebagai berikut :

1. Meningkatkan kemampuan dasar yang telah diperoleh dari proses belajar mengajar di Politeknik Penerbangan Surabaya.
2. Mempelajari langsung aktifitas di lapangan pekerjaan sesuai dengan disiplin ilmu yang didapat selama pembelajaran di kampus.
3. Menyesuaikan diri (beradaptasi) dalam menghadapi lingkungan kerja setelah menyelesaikan studi.
4. Mendapatkan gambaran nyata tentang situasi dan kondisi perawatan pesawat udara.
5. Menerapkan dan melaksanakan pekerjaan sesuai dengan *Task Card* yang ada dan bekerja sesuai dengan panduan dari *Maintenance Manual*.
6. Membina hubungan kerja sama yang baik antara pihak Politeknik Penerbangan Surabaya dengan perusahaan atau lembaga instansi lainnya.

Tujuan OJT (*On the Job Training*) pada pendidikan Diploma 3 Teknik Pesawat Udara sebagai berikut:

1. Mewujudkan lulusan yang mempunyai sertifikat kompetensi sesuai standar nasional dan internasional.
2. Menciptakan lulusan transportasi udara yang memiliki daya saing tinggi di lingkup nasional dan internasional.
3. Memahami budaya kerja dalam industri penyelenggaraan pemberian jasa dan membangun pengalaman nyata memasuki dunia industri penerbangan.
4. Membentuk kemampuan taruna/i dalam berkomunikasi pada materi/subtansi keilmuan secara lisan dan tulisan (laporan OJT).



BAB II

PROFIL LOKASI OJT

2.1 Sejarah Singkat

PT Batam Aero Technic (BAT) adalah perusahaan *Maintenance, Repair, and Overhaul* (MRO) pesawat terkemuka di Indonesia yang merupakan anak usaha dari Lion Air Group. Didirikan pada tahun 2012 dan mulai beroperasi pada 2014, BAT berlokasi strategis di Bandara Internasional Hang Nadim, Batam, Kepulauan Riau area yang kini dikembangkan menjadi Kawasan Ekonomi Khusus (KEK) Batam Aero Technic. Dengan total area operasional lebih dari 30 hektare, BAT dilengkapi dengan tujuh hanggar perawatan, fasilitas pengecatan pesawat, workshop komponen seluas 4.000 meter persegi, apron seluas 7,7 hektare, serta jalur logistik internal sepanjang 2,8 kilometer. Perusahaan ini mampu menangani perawatan ringan hingga berat (*A-check* sampai *D-check*) untuk berbagai jenis pesawat seperti Boeing 737, Airbus A320/A330, ATR 72, hingga jet bisnis seperti Hawker 800/900.

BAT telah mengantongi berbagai sertifikasi internasional dan regional, seperti FAA-145 dari Amerika Serikat, DGCA dari Indonesia, CAAM dari Malaysia, CAAT dari Thailand, dan CAAP dari Filipina. Ini memungkinkan BAT melayani tidak hanya Lion Air Group (termasuk Batik Air, Wings Air, Thai Lion, dan Malindo Air), tetapi juga maskapai internasional seperti Cebu Pacific, DrukAir, dan Philippine Airlines. Kolaborasi dengan perusahaan global seperti Lufthansa Technik dan Triumph Aviation Services Asia semakin memperkuat kredibilitas teknis BAT dalam pengelolaan sistem mesin dan komponen pesawat.

BAT menjadi pusat investasi industri penerbangan nasional dengan nilai komitmen investasi mencapai Rp 7,29 triliun hingga tahun 2030. Batam Aero Technic ditargetkan menyerap hampir 10.000 tenaga kerja dan memberikan kontribusi signifikan dalam mengurangi ketergantungan Indonesia terhadap MRO luar negeri. Diperkirakan, BAT ini mampu menghemat devisa negara hingga Rp 9,1 triliun per tahun sekitar 35% dari kebutuhan perawatan pesawat nasional.

Secara budaya kerja, BAT menjunjung tinggi prinsip-prinsip keselamatan dan disiplin operasional. Slogan internal seperti “*We are not Superman. Keep Safety*

and Be Aware mencerminkan komitmen perusahaan terhadap prosedur dan kehati-hatian dalam setiap aktivitas perawatan. Setiap teknisi di BAT dituntut untuk memahami manual book, mengikuti standar manajemen mutu, serta menjaga kesehatan dan ketahanan kerja, terutama dalam rotasi tugas perawatan berat.

Ke depan, PT Batam Aero Technic memiliki visi untuk menjadi pusat MRO terbesar dan terintegrasi di kawasan Asia Pasifik. Rencana ekspansi hingga 56 hektare dan kapasitas perawatan hingga 80-250 pesawat menunjukkan ambisi besar BAT dalam menjadikan Batam sebagai "aeropolis" modern. BAT tidak hanya menjadi kekuatan baru dalam industri MRO nasional, tetapi juga bagian penting dari upaya Indonesia untuk berdiri sejajar dengan negara-negara maju dalam bidang teknologi dan industri penerbangan global.

Rusdi Kirana, orang dibalik kesuksesan Lion Air. Awal mula karirnya, ia bekerja di biro perjalanan selama enam tahun, ia pun berminat membuka usaha di bidang penerbangan. Enam tahun telah cukup untuk membuka usaha penerbangan. Setelah dipikirkan, bagaimana prospek bisnisnya di masa datang, apa untung ruginya, bagaimana persaingan antar sesama armada penerbangan. Akhirnya lahirlah nama Lion Air, nama yang diambil dari zodiak pendirinya yaitu Rusdi Kirana, yang lahir pada 17 Agustus dengan zodiak leo. Menurutnya, LION adalah simbol keberanian dan semangat yang tinggi.

2.2 Data Umum

2.2.1 Logo Perusahaan



2.2.2 Profil Perusahaan

PT. Batam Aero Technic merupakan salah satu Badan Usaha Milik Swasta (BUMS) yang bergerak dibidang jasa transportasi udara. Maskapai penerbangan Lion Air meresmikan hanggar pertama bagi anak perusahaannya, PT. Batam Aero Technic di Batam. Anak perusahaan Lion Air ini bergerak dalam bidang *Schedule* dan *Unschedule Maintenance* dan *Repair*.

Nama Resmi: PT Batam Aero Technic (BAT)

Kode Organisasi / Sertifikasi FAA-145: 145D-914

Alamat: Kawasan Bandar Udara Hang Nadim, Batu Besar, Nongsa, Batam, Kepulauan Riau, Indonesia, 29466

Nomor Telepon & Fax: (0778) 807 3188

Status operasi : VALID

2.2.3 Visi Misi Perusahaan

Sebagai suatu perusahaan besar dibidang *Maintenance* pesawat udara, PT. Batam Aero Technic memiliki visi dan misi agar semua tujuan dan perencanaannya dapat tercapai. Adapun visi dan misi tersebut adalah sebagai berikut:

Visi

Menjadi MRO kelas dunia (*"To be a World Class MRO"*)

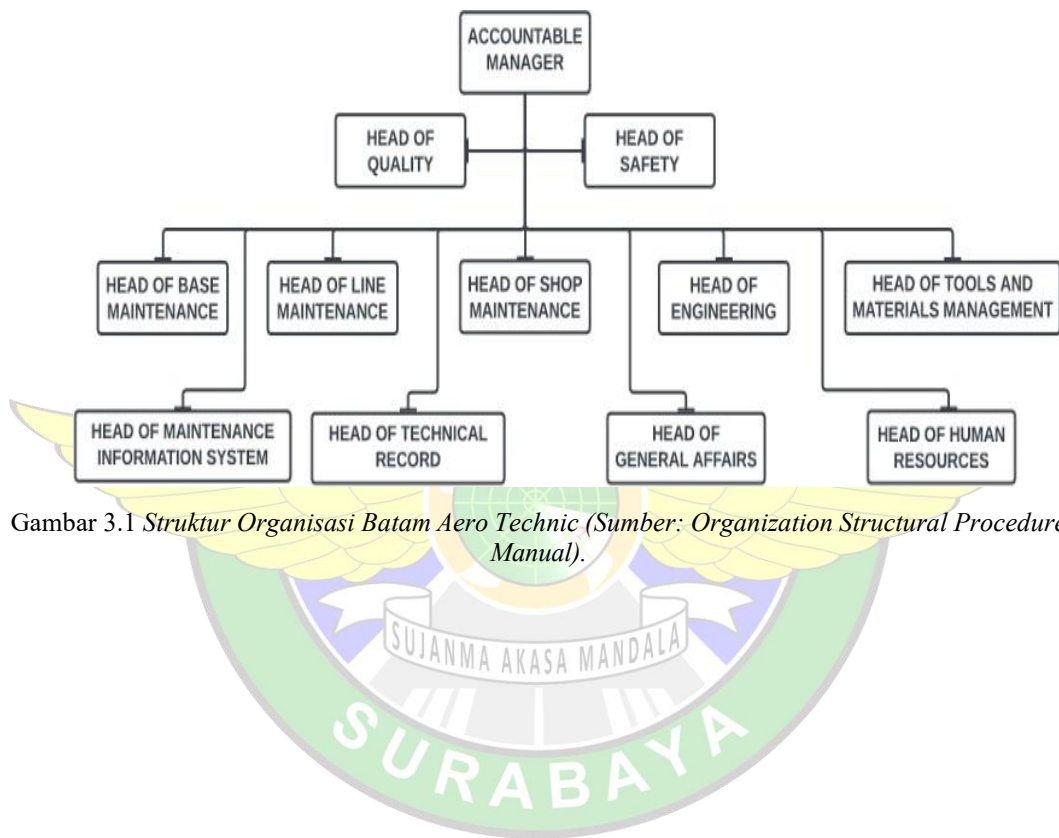
Misi

1. Memelihara kelaikan udara dari produk kami (*"Maintaining airworthiness of our products"*)
2. Mengutamakan kualitas unggul dan keselamatan sebagai prioritas utama (*"With excellent quality and placing safety as first priority"*)
3. Berkomitmen memberikan layanan terbaik kepada pelanggan (*"We are committed to provide the best service to our customer"*)

2.3 Struktur Organisasi Perusahaan

PT. Batam Aero Technic memiliki tanggung jawab dan wewenang atas keseluruhan kegiatan perawatan operasi yang dilakukan berdasarkan CASR Part 145. Sebagai salah satu badan usaha milik swasta yang cukup besar, PT. Batam Aero Technic memiliki struktur organisasi yang sesuai dengan peraturan pada CASR 121.59 terkait Management Personnel Required, dimana dalam *safety*

management system (SMS) untuk mengelola keselamatan, termasuk struktur organisasi, akuntabilitas, kebijakan, dan prosedur yang diperlukan, maka perusahaan ini memiliki *accountable manager* sebagai *accountable executive* yang memiliki tanggung jawab penuh atas *safety management system* (SMS) organisasi dan memiliki wewenang penuh terkait sumber daya manusia, masalah keuangan utama, bertanggung jawab langsung atas pelaksanaan urusan organisasi, dan tanggung jawab akhir untuk keseluruhan masalah keselamatan.



Gambar 3.1 Struktur Organisasi Batam Aero Technic (Sumber: Organization Structural Procedure Manual).

BAB III

PELAKSANAAN OJT

3.1 Lingkup Pelaksanaan OJT

3.1.1 Wilayah Kerja

Selama pelaksanaan *On the Job Training (OJT)*, saya ditempatkan di area Maintenance Operation (MO) khususnya di line 27 dan berada di hangar F di PT. Batam Aero Technic. Wilayah kerja ini merupakan bagian dari divisi *line maintenance* dan *base maintenance* yang bertanggung jawab terhadap kegiatan perawatan, perbaikan, serta inspeksi pesawat udara.

Adapun tugas pokok dan fungsi (*main duties and responsibilities*) dari wilayah kerja tersebut adalah sebagai berikut:

1. Melaksanakan kegiatan *aircraft maintenance* sesuai dengan *Aircraft Maintenance Manual (AMM)* dan prosedur yang berlaku.
2. Melakukan inspeksi pesawat (*inspection activity*), baik *visual inspection* maupun *detailed inspection* pada struktur, sistem, dan komponen pesawat.
3. Melaksanakan pekerjaan perbaikan (*repair*) dan penggantian komponen (*removal and installation*) sesuai dengan *task card*.
4. Menjamin kelayakan operasi pesawat (*airworthiness*) melalui pemeriksaan dan pengujian sistem pesawat.
5. Melakukan *troubleshooting* terhadap kerusakan atau *malfunction* pada sistem pesawat.
6. Menyiapkan dan menggunakan peralatan (*tools and equipment*) sesuai dengan standar keselamatan kerja (*safety procedure*).
7. Melaksanakan kegiatan *clean up* area kerja setelah pekerjaan selesai untuk menjaga *work environment* tetap aman dan rapi.
8. Melakukan pencatatan dan pelaporan pekerjaan (*maintenance record/documentation*) sesuai dengan prosedur perusahaan.
9. Berkoordinasi dengan engineer dan teknisi dalam pelaksanaan pekerjaan untuk memastikan pekerjaan sesuai dengan standar yang ditetapkan.

3.1.2 Prosedur Pelayanan

Prosedur pelayanan perawatan pesawat udara di Batam *Aero Technic* (BAT) dilaksanakan berdasarkan standar organisasi perawatan pesawat udara (*Approved Maintenance Organization/AMO*) yang mengacu pada regulasi penerbangan sipil serta dokumen teknis pabrikan pesawat. Prosedur ini bertujuan untuk memastikan seluruh kegiatan perawatan dilakukan secara sistematis, terdokumentasi, dan memenuhi persyaratan keselamatan penerbangan sehingga pesawat tetap berada dalam kondisi laik udara (*airworthy*).

Pelaksanaan pelayanan maintenance di hangar BAT terdiri dari beberapa tahapan utama sebagai berikut:

a. Penerimaan Pesawat (*Aircraft Acceptance*)

Tahap awal dimulai ketika pesawat memasuki area hangar perawatan. Pada tahap ini dilakukan koordinasi antara pihak operasional penerbangan dan tim *maintenance* untuk memastikan kesiapan pekerjaan. *Engineer* melakukan pemeriksaan awal (*initial inspection*) serta pengecekan dokumen pesawat seperti *technical logbook* dan *defect report*. Selain itu dilakukan pemasangan peralatan keselamatan seperti *wheel chock*, *safety cone*, dan *grounding cable* guna menjamin keamanan selama proses perawatan berlangsung.

b. Perencanaan Perawatan (*Maintenance Planning*)

Setelah pesawat diterima, bagian planning menyusun rencana pekerjaan berdasarkan jadwal perawatan dan laporan kerusakan. Kegiatan ini meliputi penyusunan *work package*, penentuan kebutuhan tenaga kerja, peralatan kerja, serta material atau suku cadang yang diperlukan. Setiap pekerjaan kemudian dituangkan dalam bentuk *job card* atau *task card* sebagai panduan teknisi di lapangan.

c. Pelaksanaan Perawatan (*Maintenance Execution*)

Tahap pelaksanaan merupakan proses utama dalam pelayanan *maintenance*. Kegiatan perawatan dilakukan oleh teknisi sesuai prosedur pada *Aircraft Maintenance Manual* (AMM) dan dokumen teknis lainnya. Pelaksanaan perawatan meliputi:

- a) *Line maintenance* seperti *transit check* dan *daily check*.
- b) *Base maintenance* atau *heavy maintenance* seperti *A-check* dan *C-check*,

c) Inspeksi struktur, sistem kelistrikan, *avionic*, serta komponen mekanik pesawat. Seluruh pekerjaan dilakukan sesuai standar keselamatan kerja dan prosedur teknis yang berlaku.

d. *Quality Control* dan *Inspection*

Setiap pekerjaan yang telah dilakukan wajib melalui proses inspeksi oleh inspector atau certifying staff. Tahap ini bertujuan untuk memastikan pekerjaan telah sesuai dengan prosedur, tidak terjadi kesalahan pemasangan, serta memenuhi standar kualitas perawatan. Bagian Quality Assurance juga melakukan pengawasan terhadap kepatuhan prosedur dan dokumentasi pekerjaan.

e. Pengujian Sistem (*Functional Test*)

Setelah pekerjaan selesai, dilakukan pengujian fungsi sistem pesawat untuk memastikan seluruh komponen bekerja dengan normal. Pengujian dapat meliputi pemeriksaan sistem kelistrikan, *hidraulic*, *flight control*, maupun *engine run* sesuai kebutuhan pekerjaan *maintenance*.

f. *Release to Service* (RTS)

Tahap akhir pelayanan adalah proses *Release to Service*, yaitu pemberian persetujuan oleh engineer berlisensi bahwa pesawat telah memenuhi persyaratan kelaikudaraan. Certifying Staff menandatangani dokumen *Certificate of Release to Service* (CRS) sebelum pesawat dikembalikan kepada operator untuk kembali beroperasi.

g. Dokumentasi Perawatan

Seluruh kegiatan perawatan dicatat dan diarsipkan sebagai bagian dari sistem pelacakan (*traceability*). Dokumentasi meliputi *job card*, *inspection report*, *logbook entry*, serta riwayat komponen pesawat.

3.2 Jadwal dan Kegiatan OJT

3.2.1 Jadwal Pelaksanaan OJT

Pelaksanaan *On the Job Training* (OJT) dilaksanakan pada tanggal 19 Januari hingga 26 Maret 2026 bertempat di Batam Aero Technic (BAT) Base Maintenance, Batam. Kegiatan ini dijadwalkan dalam sistem kerja shift yang telah ditentukan oleh pihak perusahaan, guna menyesuaikan dengan operasional dan kebutuhan

perawatan pesawat, dengan sistem 6 hari masuk dan 3 hari libur. Adapun pembagian waktu kerja selama OJT meliputi:

1. Shift Pagi pukul 07.00 – 16.00
2. Shift Pagi 1 pukul 08.00 – 17.00
3. Shift Siang pukul 15.00 – 00.00
4. Shift Siang 1 pukul 16.00 – 01.00

Pembagian shift ini memberikan kesempatan bagi peserta OJT untuk memahami ritme kerja nyata di lingkungan *Maintenance, Repair, and Overhaul* (MRO), sekaligus menyesuaikan diri dengan dinamika perawatan pesawat secara langsung di lapangan.

3.2.2 Kegiatan OJT

1. Masuk kerja pada pukul 08.00 WIB dan langsung mengikuti kegiatan *daily briefing* Gambar 3.2 untuk membahas rencana pekerjaan (*job plan*) yang akan dilaksanakan pada hari tersebut.
2. Setelah briefing, melaksanakan kegiatan *kurve* (pemeriksaan area) di area Maintenance Operation (MO) dan area pesawat seperti ditunjukkan pada Gambar 3.3.
3. Setelah kegiatan *kurve* selesai, melakukan pemilahan *task card* yang akan dikerjakan sesuai dengan rencana pekerjaan.
4. Mencari dan mempelajari *Aircraft Maintenance Manual (AMM)* atau dokumen pendukung lainnya sebagai panduan dalam pelaksanaan pekerjaan.
5. Menyiapkan peralatan (*tools*) yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan yang akan dilakukan.
6. Melaksanakan pekerjaan sesuai dengan *task card* dan prosedur yang berlaku.
7. Melaksanakan istirahat makan siang pada pukul 11.30 WIB hingga pukul 13.00 WIB.
8. Setelah istirahat, melanjutkan pekerjaan hingga pukul 16.30 WIB.
9. Melakukan kegiatan *clean up* di area kerja atau area pesawat setelah pekerjaan selesai.
10. Menyelesaikan dokumentasi pekerjaan yang telah dilakukan hingga pukul 17.00 WIB.



Gambar 3. 2 Daily briefing.



Gambar 3. 3 kurve area MO dan area pesawat

3.3 Tinjauan Teori

Pesawat Airbus A330-900neo merupakan pesawat komersial berbadan lebar (*wide-body aircraft*) generasi terbaru yang diproduksi oleh *Airbus* sebagai pengembangan dari keluarga Airbus A330 sebelumnya. Program A330neo dikembangkan untuk meningkatkan efisiensi operasional melalui penggunaan mesin generasi terbaru, peningkatan desain aerodinamika, serta integrasi sistem pesawat berbasis teknologi digital. Istilah *neo* (*New Engine Option*) menunjukkan penerapan teknologi mesin baru yang mampu menurunkan konsumsi bahan bakar, emisi gas buang, serta tingkat kebisingan selama operasi penerbangan.

Airbus A330-900neo dirancang untuk penerbangan jarak menengah hingga jarak jauh dengan kapasitas penumpang besar dan tingkat efisiensi tinggi. Pesawat ini menggunakan sistem kendali penerbangan *fly-by-wire* serta avionik modern yang memungkinkan pengoperasian pesawat menjadi lebih stabil dan aman. Selain itu, desain sayap yang telah dilengkapi *sharklet* berfungsi meningkatkan performa aerodinamika dengan mengurangi hambatan udara (*drag*).

Sistem propulsi pada Airbus A330-900neo menggunakan mesin turbofan Rolls-Royce Trent 7000 yang memiliki rasio bypass tinggi sehingga menghasilkan efisiensi bahan bakar yang lebih baik dibanding generasi sebelumnya. Dalam kegiatan maintenance di hangar, area mesin menjadi salah satu fokus inspeksi yang meliputi pemeriksaan kondisi *fan blade*, kebocoran fluida, serta monitoring parameter engine melalui sistem elektronik pesawat.

Salah satu sistem penting pada pesawat ini adalah sistem hidrolik yang berfungsi sebagai sumber tenaga untuk mengoperasikan berbagai komponen mekanis pesawat. Airbus A330-900neo dilengkapi dengan tiga sistem hidrolik independen yaitu Green System, Blue System, dan Yellow System. Sistem tersebut digunakan untuk mengoperasikan *flight control*, *landing gear*, sistem pengereman (*brake system*), serta aktuator mekanis lainnya. Tekanan kerja sistem hidrolik berada pada kisaran 3.000 psi untuk memastikan performa aktuasi yang optimal.

Dalam kegiatan perawatan pesawat di hangar, pemeriksaan sistem *hydraulic* menjadi bagian penting yang meliputi inspeksi kebocoran (*leak inspection*), pengecekan tekanan sistem, serta pemeriksaan level fluida pada reservoir. Pemeriksaan ini dilakukan untuk menjaga keandalan sistem serta memastikan pesawat tetap berada dalam kondisi baik (*airworthy*) sebelum kembali dioperasikan.

Berdasarkan karakteristik sistem dan teknologi yang digunakan, Airbus A330-900neo merupakan pesawat *modern* yang mendukung pelaksanaan kegiatan maintenance secara lebih efektif melalui sistem monitoring digital dan prosedur inspeksi yang terstandarisasi.



Gambar 3. 4 Airbus 330-900neo PK-LES

3.3.1 A-Chek

Biasanya dilakukan setiap 400-600 jam terbang atau setelah 200-300 siklus penerbangan (lepas landas dan mendarat). Pemeliharaan pesawat ini umumnya membutuhkan waktu kerja sekitar 150-180 jam dan biasanya dilakukan di hanggar atau dengan penarikan selama minimal 10 jam. Selain itu, jenis pesawat juga mempengaruhi frekuensi pemeriksaan ini.

3.3.2 B-Chek

Pengecekan ini dilakukan setiap 6-8 bulan dengan estimasi waktu kerja 160-180 jam. Biasanya dapat diselesaikan dalam waktu 1-3 hari di towing. Karena termasuk dalam kategori yang sama, A check dan B check sebenarnya dapat digabungkan menjadi satu pemeriksaan berkelanjutan.

3.3.3 C-Chek

C-Check merupakan salah satu bentuk perawatan berkala pesawat udara yang termasuk dalam kategori *heavy maintenance*. Pemeriksaan ini bertujuan untuk memastikan keselamatan, kelaikan udara, dan performa optimal dari setiap sistem serta struktur pesawat. Dalam konteks MRO (*Maintenance, Repair, and Overhaul*), C-Check memiliki peranan penting dalam siklus pemeliharaan pesawat.

Tujuan utama dari C-Check adalah:

1. Menjamin keselamatan dan kelaikan pesawat terbang.
2. Mendeteksi kerusakan dini pada struktur dan sistem.

3. Melakukan penggantian atau perbaikan komponen kritis.
4. Memperpanjang masa pakai pesawat melalui pemeliharaan terencana.

C-Check biasanya dilakukan setelah pesawat menempuh sekitar 18 hingga 24 bulan operasi, atau setelah mencapai jumlah siklus (*flight cycles*) tertentu yang ditentukan dalam program perawatan. Frekuensi dan batas waktu ini dapat bervariasi tergantung pada jenis pesawat, strategi perawatan operator, serta rekomendasi dari pabrikan pesawat (OEM). Durasi pelaksanaan C-Check bisa berlangsung antara 1 hingga 4 minggu, tergantung dari kompleksitas pekerjaan, jumlah sistem yang diperiksa, serta temuan selama inspeksi. Selama periode ini, pesawat dalam kondisi *Aircraft on Ground* (AOG) dan tidak dapat digunakan untuk operasional penerbangan.

C-Check mencakup pemeriksaan dan pengujian berbagai aspek pesawat, antara lain:

1. Struktur pesawat (*airframe*): Pemeriksaan retak (*crack*), *korosi*, *deformasi* pada panel, sambungan, *skin*, dan *fuselage*.
2. Sistem *avionic*: Pengecekan dan pengujian sistem komunikasi, navigasi, *flight control*, *autopilot*, serta perangkat elektronik lainnya.
3. Sistem kelistrikan: Pengujian kabel, konektor, power distribution, dan kelistrikan internal.
4. Sistem mesin (*engine systems*): Pemeriksaan kebocoran, performa, dan komponen internal *engine* serta sistem pendukungnya (*fuel*, *oil*, *air*).
5. Sistem *hydraulic* dan *pneumatic*: Uji tekanan, pengecekan silinder, pompa, dan aktuator.
6. Landing gear dan brake: Pemeriksaan visual dan uji performa pada shock absorber, tire, brike, dan steering.
7. Interior dan cabin: Pemeriksaan kursi, sistem darurat, sistem pencahayaan, dan panel kabin.
8. Dokumentasi dan legalitas: Verifikasi sertifikasi, masa berlaku suku cadang, serta pelaporan hasil inspeksi.

3.3.4 D-Chek

Pemeriksaan ini adalah yang paling luas dan berat bagi sebuah pesawat. Biasanya dilakukan setiap enam tahun, pemeriksaan ini menuntut agar setiap bagian pesawat dibongkar untuk inspeksi dan diteliti. Bahkan, catnya harus dikelupas untuk memungkinkan inspeksi lebih lanjut pada bagian lambung pesawat.

Waktu pemeriksaan ini bisa mencapai 50.000 jam kerja dan memerlukan hingga 2 bulan untuk diselesaikan. Pemeriksaan ini juga membutuhkan tempat yang cukup luas, sehingga lokasi yang paling tepat adalah di basis perawatan pesawat yang memadai.

Karena kompleksitas dan besarnya usaha yang dibutuhkan, biaya untuk melakukan pemeriksaan ini cukup mahal, mencapai puluhan miliar rupiah. Oleh karena itu, sebagian besar maskapai, terutama yang memiliki armada besar, harus merencanakan pemeriksaan ini setahun sebelumnya. Tak jarang, maskapai membesituakan pesawatnya karena biaya pemeriksaan kadang tidak sebanding dengan nilai pesawat itu sendiri.

Umumnya, sebuah pesawat sipil akan menjalani tiga kali pemeriksaan D sebelum dipensiunkan. Banyak bengkel perawatan, perbaikan, pengecekan, dan pembongkaran mengalami kesulitan mendapatkan keuntungan dari pemeriksaan D di berbagai negara, sehingga hanya beberapa bengkel yang mampu melakukannya.

3.3.2 Strobe Light Tail Cone

Strobe light tail cone merupakan bagian dari *aircraft exterior lighting system* yang termasuk dalam kategori *anti-collision light system*. Unit ini dipasang pada bagian aft fuselage tepatnya di area *tail cone* dan berfungsi untuk meningkatkan visibilitas pesawat terhadap lalu lintas udara maupun personel darat.

Strobe light menghasilkan cahaya putih dengan intensitas tinggi dalam bentuk kilatan (*high-intensity flashing white light*). Sistem ini dirancang untuk memberikan *visual warning* terhadap keberadaan pesawat, khususnya dalam kondisi *low visibility* seperti operasi malam hari (*night operation*) atau cuaca buruk.

Pemasangan *strobe light* pada *tail cone* bertujuan untuk memberikan cakupan visibilitas dari arah belakang (*aft visibility coverage*). Hal ini penting untuk

memastikan bahwa pesawat dapat terdeteksi dengan jelas oleh pesawat lain selama fase *taxi, take-off*, maupun *in-flight operation*.

Secara sistem, *strobe light* terdiri dari beberapa komponen utama, yaitu:

1. *Strobe light assembly* (lamp unit), menggunakan teknologi *xenon flash tube* atau *LED strobe*
2. *Power supply unit*, yang berfungsi untuk mengkonversi dan mensuplai tegangan tinggi (*high voltage output*) untuk menghasilkan efek kilatan
3. *Control system*, yang terintegrasi dengan *cockpit overhead panel* untuk pengoperasian sistem
4. *Electrical Wiring Interconnection System (EWIS)*, sebagai jalur distribusi tenaga listrik dan sinyal kontrol

Operasi *strobe light* dikontrol oleh pilot melalui *overhead panel* dan biasanya diaktifkan saat pesawat memasuki runway (*entering runway*) serta selama fase penerbangan. Penggunaan sistem ini harus sesuai dengan *Standard Operating Procedure (SOP)* untuk menghindari *glare effect* terhadap personel darat maupun *flight crew* pesawat lain.

3.3.2.1 Wairing Diagram

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AWM	01-Jan-2026	46	33-41-01 P 0033 - PWR SPLY & CTL
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-02-25 10:34:20					

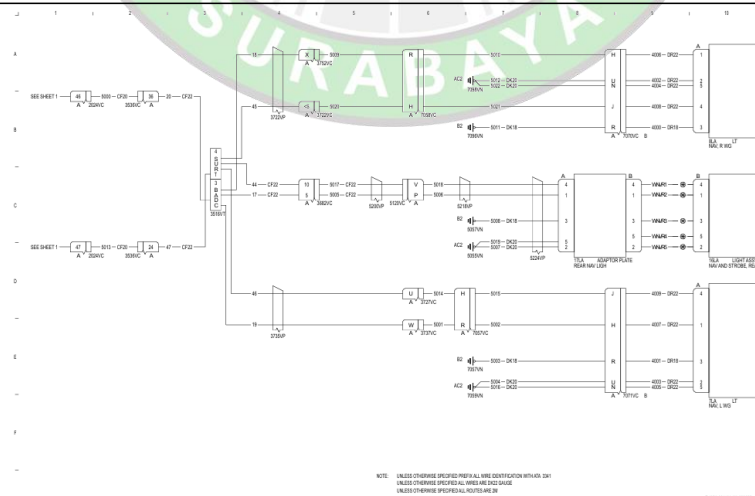


Figure 33-41-01 P 0033 (SHEET 2/2) - LIGHTS - NAVIGATION LIGHTS - PWR SPLY & CTL
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

Gambar 3. 5 Wairing Diagram Strobe Light Tail Cone

3.3.3 Pushbutton Switch Reading Light Door

Pushbutton switch reading light door merupakan bagian dari *passenger service unit (PSU)* yang termasuk dalam sistem *cabin interior lighting* (ATA 33-Lights). Komponen ini berfungsi sebagai saklar (*control switch*) untuk mengoperasikan *reading light* yang tersedia pada masing-masing penumpang.

Reading light adalah lampu individu yang digunakan oleh penumpang untuk kebutuhan pencahayaan pribadi selama penerbangan. Pengoperasian lampu ini dikontrol melalui *pushbutton switch* yang terpasang pada panel PSU, biasanya terletak di atas kursi penumpang atau terintegrasi dengan area *door section* tertentu pada kabin.

Secara prinsip kerja, *pushbutton switch* bekerja dengan mekanisme *momentary contact*, di mana saat tombol ditekan, rangkaian listrik akan tertutup (*closed circuit*) sehingga arus listrik mengalir ke *reading light* dan lampu akan menyala. Ketika tombol ditekan kembali, rangkaian akan terbuka (*open circuit*) dan lampu akan mati.

3.3.4 Door Sill Latch Cargo Door

Door sill latch cargo door merupakan bagian dari sistem *cargo door locking mechanism* yang berfungsi untuk mengunci dan mengamankan posisi pintu kargo (*cargo door*) pada area *door sill*. Komponen ini termasuk dalam sistem struktur dan pintu pesawat (ATA 52 – Doors).

Cargo door pada pesawat transport kategori besar, seperti pada tipe wide-body, umumnya menggunakan sistem penguncian multipoint (*multiple latch system*) yang tersebar di sepanjang perimeter pintu. Salah satu bagian penting dari sistem ini adalah *door sill latch* yang terletak pada bagian bawah pintu (*lower fuselage interface*), berfungsi untuk menahan beban tekanan serta memastikan sealing yang optimal antara pintu dan fuselage.

Secara prinsip kerja, *door sill latch* akan mengunci (*engage*) ke struktur *sill fitting* saat pintu ditutup dan sistem *locking mechanism* diaktifkan. Latch ini bekerja secara sinkron dengan aktuator (manual maupun hidrolik/elektrik tergantung tipe pesawat) untuk memastikan seluruh latch dalam kondisi *fully locked*. Indikasi posisi latch biasanya dimonitor melalui sistem indikator di kokpit atau panel eksternal.

Komponen utama dalam sistem *door sill latch* meliputi:

1. *Latch assembly*.
2. *Latch hook / claw* yang mengait ke struktur sill.
3. *Actuation mechanism* (linkage, rod, atau actuator).
4. *Locking indicator system*.
5. *Electrical proximity sensor*.

3.3.5 wiring trouble shooting

Wiring troubleshooting merupakan proses sistematis yang dilakukan untuk mengidentifikasi, menganalisis, dan memperbaiki gangguan pada sistem kabel pesawat yang termasuk dalam *Electrical Wiring Interconnection System (EWIS)*. Sistem ini berfungsi sebagai media distribusi tenaga listrik dan sinyal kontrol ke berbagai sistem pesawat seperti sistem pencahayaan, avionik, dan sistem kontrol lainnya.

Dalam kegiatan perawatan pesawat udara, *wiring troubleshooting* memiliki peranan penting dalam menjaga keandalan sistem serta memastikan layak terbang (*airworthiness*) pesawat tetap terjaga. Proses ini dilakukan dengan mengacu pada dokumen teknis seperti *Aircraft Maintenance Manual (AMM)* dan *Wiring Diagram Manual (WDM)* guna memastikan setiap langkah yang dilakukan sesuai dengan prosedur yang berlaku.

Gangguan pada sistem *wiring* dapat menyebabkan kegagalan fungsi pada suatu sistem pesawat. Oleh karena itu, diperlukan pemahaman terhadap jenis-jenis gangguan (*fault*) yang umum terjadi, antara lain:

1. *Open circuit* merupakan kondisi dimana jalur arus listrik terputus sehingga arus tidak dapat mengalir ke beban (*load*). Kondisi ini dapat disebabkan oleh kabel putus, konektor lepas, atau kerusakan pada komponen.
2. *Short circuit* adalah kondisi terjadinya hubungan langsung antara dua konduktor yang seharusnya tidak terhubung, sehingga menyebabkan arus mengalir secara tidak normal. Hal ini dapat mengakibatkan sistem tidak berfungsi atau bahkan merusak komponen.
3. *Loose connection* terjadi ketika konektor tidak terpasang dengan baik sehingga menyebabkan gangguan yang bersifat intermiten atau tidak stabil.

4. Kerusakan pada isolasi kabel dapat menyebabkan kebocoran arus atau terjadinya *short circuit*, yang umumnya disebabkan oleh panas, gesekan, atau usia pakai.

Dalam pelaksanaannya, *wiring troubleshooting* dilakukan melalui beberapa metode utama sebagai berikut:

1. *Visual inspection* merupakan pemeriksaan awal yang dilakukan untuk mengamati kondisi fisik *wiring*, konektor, dan instalasi kabel. Pemeriksaan ini bertujuan untuk mendeteksi kerusakan yang terlihat secara langsung seperti kabel putus, konektor terlepas, korosi, atau kerusakan isolasi.
2. *Continuity check* dilakukan menggunakan alat ukur seperti *multimeter* untuk memastikan bahwa jalur kabel dalam kondisi tersambung dengan baik. Pengujian ini digunakan untuk mendeteksi adanya *open circuit* pada sistem.
3. *Fault isolation* merupakan proses analisis untuk menentukan sumber gangguan secara spesifik, apakah berasal dari kabel (*wiring*), konektor, atau komponen lain dalam sistem. Proses ini dilakukan dengan mengacu pada *wiring diagram* serta hasil pengujian sebelumnya.

Dengan penerapan metode *wiring troubleshooting* yang sistematis dan sesuai prosedur, maka gangguan pada sistem kelistrikan pesawat dapat diidentifikasi secara tepat dan ditangani dengan efektif. Hal ini sangat penting untuk menjamin keandalan sistem serta keselamatan operasional pesawat udara.

3.4 Pelaksanaan Troubleshooting

A. Prosedur Umum Perawatan

Prosedur umum perawatan (*general maintenance procedure*) merupakan tahapan dasar yang harus dilakukan sebelum dan selama pelaksanaan pekerjaan pada pesawat udara. Prosedur ini bertujuan untuk memastikan seluruh kegiatan perawatan dilakukan secara sistematis, aman, dan sesuai dengan standar yang berlaku.

Adapun tahapan prosedur umum perawatan adalah sebagai berikut:

1. Mempelajari *task card* yang diberikan untuk memahami jenis pekerjaan yang akan dilakukan.

2. Mengidentifikasi referensi yang digunakan seperti *Aircraft Maintenance Manual (AMM)*, *Illustrated Parts Catalog (IPC)*, dan dokumen pendukung lainnya.
3. Menyiapkan *tools and equipment* yang sesuai dengan kebutuhan pekerjaan.
4. Melakukan *safety precaution* sebelum pekerjaan dimulai, seperti pemasangan *safety tag*, *grounding*, dan penggunaan *personal protective equipment (PPE)*.
5. Melaksanakan pekerjaan sesuai prosedur yang tercantum dalam AMM.
6. Melakukan *inspection* selama dan setelah pekerjaan untuk memastikan hasil pekerjaan sesuai standar.
7. Melakukan *clean up* area kerja setelah pekerjaan selesai.
8. Melakukan pencatatan hasil pekerjaan (*maintenance record*) sesuai dengan prosedur yang berlaku.

B. Prosedur Penyelesaian Troubleshooting

Prosedur penyelesaian *troubleshooting* merupakan langkah-langkah sistematis yang dilakukan untuk mengidentifikasi, menganalisis, dan memperbaiki kerusakan (*fault*) pada sistem atau komponen pesawat.

Adapun tahapan dalam pelaksanaan *troubleshooting* adalah sebagai berikut:

1. Mengidentifikasi masalah atau *fault* berdasarkan laporan (*pilot report*, *maintenance report*, atau *finding* di lapangan).
2. Melakukan *initial inspection* untuk mengetahui kondisi awal komponen atau sistem yang mengalami gangguan.
3. Mengacu pada *troubleshooting manual* atau AMM untuk menentukan kemungkinan penyebab kerusakan (*fault isolation*).
4. Melakukan pemeriksaan lebih lanjut, seperti *functional test*, *continuity check*, atau *visual inspection* untuk memastikan sumber kerusakan.
5. Menentukan tindakan perbaikan (*corrective action*), seperti *repair*, *adjustment*, atau *component replacement*.
6. Melaksanakan perbaikan sesuai prosedur yang berlaku pada AMM.
7. Melakukan *operational test* atau *functional check* setelah perbaikan untuk memastikan sistem telah kembali normal (*serviceable condition*).

8. Mendokumentasikan hasil *troubleshooting* dan tindakan yang telah dilakukan ke dalam *maintenance record*.

Proses *troubleshooting* harus dilakukan secara sistematis dan mengacu pada data teknis yang valid untuk menghindari kesalahan diagnosa serta menjamin keselamatan dan keandalan sistem pesawat (*reliability and safety*).

3.4.2 Found pushbutton switch light reading door 1 R/H can not operate.

A. Identification

Pada tanggal 12 Februari 2026 pada saat melaksanakan *perform task card* (A330-521104-01-1-02-IDN) pada pesawat dengan registrasi PK-LES ditemukan faindingan pada *light reading door 1 R/H can not operate*, setelah itu dilakukan *visual inspection* dan ditemukan pushbutton switch tidak dapat dioperasikan dengan baik. *faindingan* tersebut akan di *record* pada MDRR (*Maintenance Deffect and Rectification Report*) untuk diserahkan ke *engineer* untuk memastikan Langkah apa yang akan diambil untuk menyelesaikan faindingan tersebut.



Gambar 3.7 pushbutton switch light reading door 1 R/H

B. Procedure

Berikut adalah langkah-langkah *troubleshooting* pada *pushbutton switch light reading door IR/H*:

1. Identifikasi dan Verifikasi Permasalahan Awal Berdasarkan referensi task card A330-521104-01-1-02-IDN, langkah awal dilakukan dengan melakukan verifikasi terhadap finding yang dilaporkan. Proses ini meliputi:
 - a. Melakukan *operational check* pada *reading light* melalui *pushbutton switch*
 - b. Melakukan *visual inspection* terhadap kondisi fisik *pushbutton switch* dan area sekitarnya
 - c. Memastikan kondisi sistem tidak bekerja sesuai perintah (switch tidak merespon saat ditekan)

Dari hasil verifikasi awal, dikonfirmasi bahwa *pushbutton switch* tidak dapat mengoperasikan *reading light*.

2. Setelah teridentifikasi bahwa part tersebut tidak dapat berfungsi dengan baik, maka engginer memutuskan untuk mengganti part tersebut dengan part number ABS0203C sesuai dengan yang tertera pada IPC.
3. Dalam kasus ini Ketika ditemukan adanya *deffect* pada part tersebut maka dibuatlah MDRR guna mendapatkan part yang baru, dikarenakan ada part untuk *robbing* maka engginer memutuskan untuk mengganti part yang telah di *robbing*.
4. Setelah part *robing* tersedia maka dilakukan install *pushbutton switch* yang baru dengan part number yang sama, Ketika part sudah terpasang dilakukan *operational test* ulang guna memastikan bahwa part tersebut dapat berfungsi dengan baik. Hasil dari *operational test* dengan ref. AMM 33-25-00-740-801-A, *pushbutton switch* dapat berfungsi normal.

C. Hasil Troubleshooting

Setelah dilakukan penggantian *pushbutton switch* menggunakan komponen pengganti (*serviceable part*), dilakukan *functional check* untuk memastikan kinerja sistem. Hasil pengujian menunjukkan bahwa *pushbutton switch* dapat berfungsi dengan baik, dimana saat tombol ditekan, *reading light* dapat menyala dan mati

sesuai perintah. Tidak ditemukan adanya delay, intermittent fault, maupun kegagalan fungsi selama proses pengujian. Hal ini menunjukkan bahwa sistem cabin lighting pada bagian reading light door 1 R/H telah kembali normal dan berada dalam kondisi serviceable.

D. Kesimpulan

Dari hasil troubleshooting, dapat disimpulkan bahwa kerusakan pada sistem reading light disebabkan oleh kegagalan fungsi pada pushbutton switch. Tindakan perbaikan dilakukan dengan penggantian komponen menggunakan part serviceable melalui metode robbing sesuai prosedur yang berlaku. Setelah dilakukan functional check, sistem dapat beroperasi dengan normal tanpa adanya gangguan. Oleh karena itu, sistem cabin lighting dinyatakan dalam kondisi serviceable dan siap untuk digunakan.

3.4.1 Found rear strobe light not illuminate at tail cone

A. Identification

Pada tanggal 19 Febuari 2026, Dilakukan *operational test* pada *Rear strobe light* dengan ref. Taskcard A330-2L-311-01-1-IDN. Pada pelaksanaan operational check ditemukan adanya trouble pada rear strobe light, Dimana lampu tersebut tidak dapat menyala, setelah dilakukan identifikasi pada part tersebut ditemukan *defect* pada rear strobe light, seperti pada gambar 3.5, lampu dalam kondisi terlepas atau tidak terhubung pada konektor yang ada. Maka dari itu Engginer melakukan trouble shoot pada *rear strobe light*.



Gambar 3. 7 rear strobe light

B. Procedure

Berikut Adalah Langkah-langkah Troubleshoot pada rear strobe light:

1. Identifikasi dan verifikasi permasalahan awal Berdasarkan referensi task card A330-2L-311-01-1-IDN, dilakukan operational test pada sistem rear strobe light untuk memverifikasi kondisi awal.
 - a. Pengoperasian strobe light melalui kontrol di cockpit overhead panel
 - b. Observasi langsung pada unit rear strobe light di area tail cone
 - c. Memastikan bahwa lampu tidak menyala (not illuminate) saat sistem diaktifkan

Dari hasil pemeriksaan awal, dikonfirmasi bahwa rear strobe light tidak berfungsi sesuai perintah.

2. Setelah permasalahan terverifikasi, dilakukan proses fault isolation untuk menentukan sumber gangguan secara spesifik.

Tahapan yang dilakukan meliputi:

- a. Melakukan visual inspection pada strobe light assembly untuk mendeteksi kemungkinan kerusakan fisik atau pemasangan yang tidak sempurna.
- b. Pemeriksaan konektor untuk memastikan tidak terdapat loose connection atau disconnected plug.
- c. Pemeriksaan jalur wiring berdasarkan referensi wiring diagram.
- d. Memastikan circuit breaker dalam kondisi normal (not tripped).
- e. Verifikasi adanya suplai tegangan ke unit strobe light.

Berdasarkan hasil pemeriksaan, ditemukan bahwa unit rear strobe light dalam kondisi tidak terhubung dengan baik pada konektor (disconnected), sementara sistem wiring dan suplai listrik dalam kondisi normal.

3. Setelah teridentifikasi bahwa part tersebut tidak dapat berfungsi dengan baik, maka engginer memutuskan untuk mengganti part tersebut dengan part number 2LA456241-30 sesuai dengan yang tertera pada IPC.
4. Dalam kasus ini Ketika ditemukan adanya deffect pada part tersebut maka dibuatlah MDRR guna mendapatkan part yang baru, dikarenakan tidak ada part untuk robbing maka engginer memutuskan untuk mengganti part yang baru.

5. Setelah part baru sudah tersedia maka dilakukan install rear strobe light yang baru dengan part number yang sama berdasarkan ref taskcard N/R-00103, Ketika part sudah terpasang dilakukan operational test ulang dengan referensi AMM 33-41-00-710-802 guna memastikan bahwa part tersebut dapat berfungsi dengan baik. Hasil dari operational test, rear strobe light dapat berfungsi normal.

C. Hasil Troubleshooting

Berdasarkan hasil pemeriksaan yang telah dilakukan, ditemukan bahwa tidak terdapat kerusakan pada wiring maupun circuit breaker. Namun, rear strobe light tidak berfungsi meskipun supply tegangan dalam kondisi normal. Setelah dilakukan penggantian komponen rear strobe light dengan unit yang *serviceable*, sistem kembali berfungsi dengan normal, ditandai dengan lampu menyala berkedip sesuai dengan karakteristik operasionalnya.

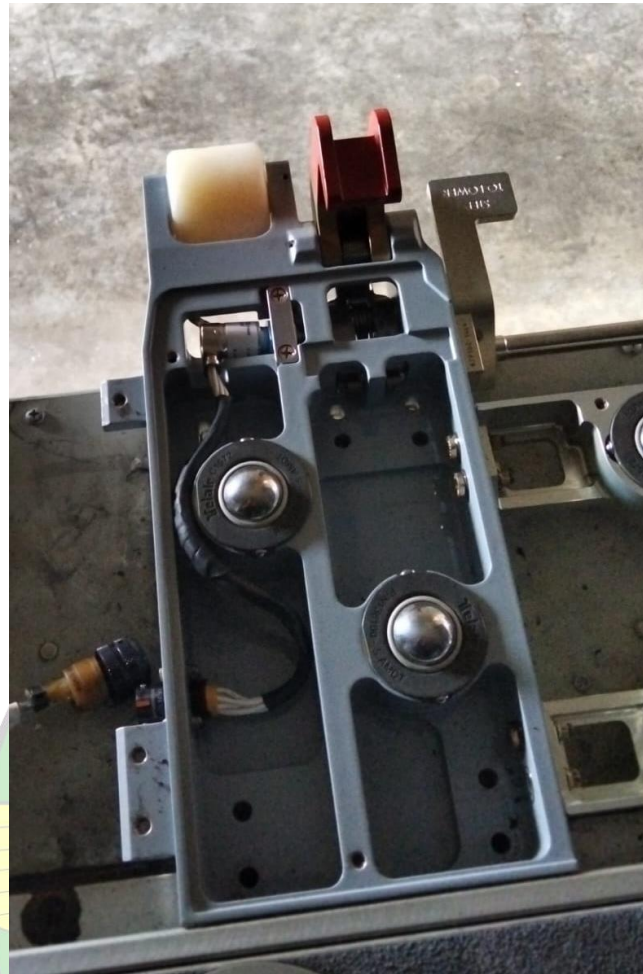
D. Kesimpulan

Permasalahan rear strobe light yang tidak menyala disebabkan oleh kerusakan pada unit lampu itu sendiri (*internal failure*). Tindakan perbaikan yang dilakukan adalah dengan mengganti komponen rear strobe light dengan unit yang layak pakai (*serviceable*), sehingga sistem *anti-collision light* dapat beroperasi kembali secara normal sesuai dengan prosedur yang tercantum dalam Aircraft Maintenance Manual (AMM).

3.4.3 Found doorsill latch broken at aft cargo door

A. Identification

Pada tanggal 10 Januari 2026 pada saat melaksanakan *perform task card* (A330-ZL-822-01-1-IDN, *general visual inspection of aft cargo compartment door, including lock fittings at door sill, door seals, door frames at fuselage and visible part of door sill* *ewis*) pada pesawat dengan registrasi PK-LES dilakukan *visual inspection* dan ditemukan kerusakan pada *latch cargo door*, faindingan tersebut akan di *record* pada MDRR (*Maintenance Deffect and Rectification Report*) untuk diserahkan ke *engineer* untuk memastikan Langkah apa yang akan diambil untuk menyelesaikan faindingan tersebut.



Gambar 3.8 doorsill latch aft cargo door

B. Procedure

Berikut adalah langkah-langkah troubleshooting pada door sill latch aft cargo door:

1. Berdasarkan referensi *task card* A330-ZL-822-01-1-IDN, dilakukan *general visual inspection* pada area *aft cargo door*, khususnya pada bagian *door sill latch*.
 - a. Melakukan *visual inspection* pada kondisi fisik *door sill latch*
 - b. Melakukan *cleaning terhadap komponen*.
 - c. Mengamati adanya kerusakan seperti *crack*, *deformation*, atau *broken part*
 - d. Memastikan bahwa latch tidak dapat berfungsi secara normal dalam sistem penguncian (*locking mechanism*)

Dari hasil pemeriksaan awal, ditemukan bahwa *door sill latch* mengalami kerusakan fisik (*broken*) sehingga tidak dapat berfungsi dengan baik.

2. Setelah kerusakan teridentifikasi, dilakukan proses *fault isolation* untuk memastikan bahwa gangguan benar berasal dari komponen *door sill latch* dan bukan dari sistem lain.

Tahapan yang dilakukan meliputi:

- a. Pemeriksaan kesesuaian posisi (*alignment*) antara *door sill latch* dan struktur *door frame*
- b. Pemeriksaan *linkage* atau mekanisme aktuasi untuk memastikan tidak terdapat gangguan mekanis lainnya
- c. Pemeriksaan kondisi area sekitar seperti *fitting*, *hinge*, dan struktur pendukung
- d. Memastikan tidak terdapat hambatan eksternal yang menyebabkan kegagalan fungsi latch

Berdasarkan hasil pemeriksaan tersebut, disimpulkan bahwa kerusakan disebabkan oleh kegagalan struktural pada *door sill latch* itu sendiri (*mechanical failure*), bukan akibat sistem lain.

3. Setelah teridentifikasi bahwa *door sill latch* mengalami kerusakan fisik dan tidak dapat berfungsi dengan baik dalam sistem penguncian cargo door, engineer memutuskan untuk melakukan penggantian komponen sesuai dengan part number yang tertera pada IPC.
4. Dalam kasus ini, setelah ditemukan adanya defect pada komponen, dilakukan pencatatan ke dalam MDRR (Maintenance Defect and Rectification Report) untuk proses pengadaan part pengganti.
5. Setelah part pengganti tersedia (*serviceable part*), dilakukan proses *disassembly* (*removal*) *door sill latch* yang rusak sesuai dengan referensi AMM 25-51-31-000-801-A dengan menggunakan tools yang sesuai dan mengikuti prosedur keselamatan kerja.
6. Selanjutnya dilakukan proses *installation* (*assembly*) *door sill latch* yang baru sesuai dengan referensi AMM 25-51-31-400-801-A, dengan memastikan posisi pemasangan tepat dan sesuai *alignment* pada struktur cargo door.

7. Setelah proses pemasangan selesai, dilakukan functional check pada sistem cargo door untuk memastikan mekanisme latch dapat bekerja dengan baik dalam proses locking dan unlocking.
8. Berdasarkan hasil functional check, dengan referensi AMM yang berlaku, door sill latch dapat berfungsi dengan normal dan sistem cargo door locking mechanism kembali dalam kondisi serviceable.

C. Hasil Troubleshooting

Setelah dilakukan proses penggantian (*replacement*) pada komponen door sill latch menggunakan part yang serviceable, dilanjutkan dengan pelaksanaan functional check pada sistem cargo door sesuai referensi Aircraft Maintenance Manual (AMM). Hasil pengujian menunjukkan bahwa door sill latch dapat berfungsi dengan baik dalam proses penguncian (*locking*) dan pembukaan (*unlocking*) cargo door. Mekanisme latch dapat engage dan disengage secara sempurna tanpa adanya hambatan, kelonggaran (*looseness*), maupun misalignment pada struktur pintu.

Selain itu, tidak ditemukan adanya indikasi abnormal selama proses pengujian, baik dari segi mekanis maupun indikasi sistem. Hal ini menunjukkan bahwa sistem cargo door locking mechanism telah kembali bekerja secara optimal.

Dengan demikian, dapat disimpulkan bahwa setelah dilakukan tindakan perbaikan, sistem door sill latch berada dalam kondisi serviceable dan memenuhi persyaratan operasional serta aspek kelaikudaraan (*airworthy*).

BAB IV

PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan pelaksanaan *On the Job Training* (OJT) yang telah dilaksanakan di PT. Batam Aero Technic selama periode 19 Januari hingga 20 Maret 2026, penulis dapat menyimpulkan beberapa hal penting sebagai berikut:

Pelaksanaan OJT memberikan pengalaman nyata bagi penulis untuk memahami proses kerja di dunia industri *Maintenance, Repair, and Overhaul* (MRO) pesawat udara, khususnya dalam bidang perawatan pesawat Airbus 330-900neo. Penulis memperoleh wawasan langsung mengenai prosedur kerja, standar keselamatan, serta budaya kerja profesional yang diterapkan di PT. Batam Aero Technic.

Penulis terlibat secara aktif dalam berbagai aktivitas perawatan pesawat, terutama dalam proses C-Check. Proses ini meliputi tahapan penerimaan pesawat, pembongkaran komponen, inspeksi rutin dan non-rutin, penggantian komponen, pelaksanaan *Service Bulletin* (SB) dan *Airworthiness Directive* (AD), hingga tahapan final assembly dan pengujian fungsional pesawat. Seluruh rangkaian proses dilakukan sesuai standar perawatan yang telah ditentukan oleh pabrikan serta otoritas penerbangan.

4.2 Saran

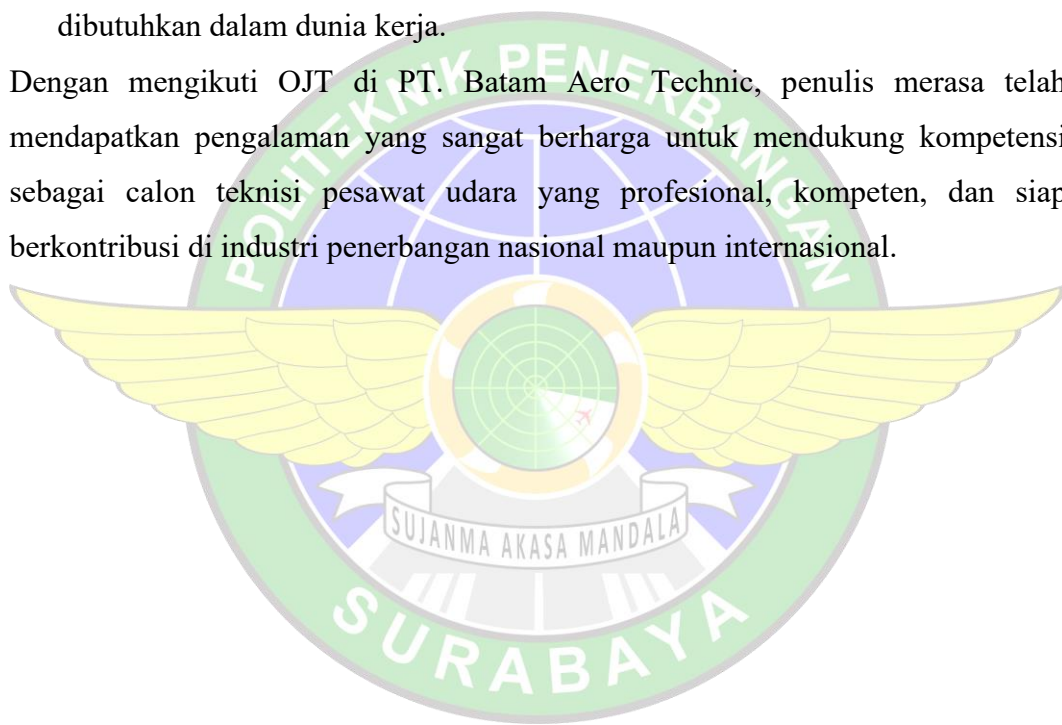
Adapun beberapa saran yang dapat penulis sampaikan berdasarkan hasil pelaksanaan OJT adalah sebagai berikut:

1. Bagi Politeknik Penerbangan Surabaya, program OJT yang telah berjalan sangat baik dapat terus ditingkatkan dengan menambah waktu pelaksanaan agar taruna lebih banyak mendapatkan kesempatan belajar, terutama pada lebih banyak tipe pesawat dan jenis perawatan (A-Check, C-Check, Overhaul).
2. Bagi PT. Batam Aero Technic, diharapkan kesempatan pembelajaran bagi taruna dapat lebih dimaksimalkan dengan pemberian sesi mentoring berkala serta pemberian project atau tugas kecil yang dapat meningkatkan keaktifan dan

pemahaman taruna terhadap sistem pesawat, baik dari aspek teori maupun praktik langsung di lapangan.

3. Bagi Taruna Politeknik Penerbangan Surabaya, disarankan untuk lebih aktif dalam proses OJT, tidak hanya mengikuti kegiatan harian teknisi tetapi juga mengajukan pertanyaan, memperdalam pemahaman terhadap referensi manual, serta memperhatikan aspek safety dan ketelitian dalam setiap pekerjaan.
4. Penulis juga menyarankan perlunya peningkatan pemahaman terkait pengelolaan dokumentasi teknis, karena dokumentasi adalah bagian vital dalam sistem kerja di industri MRO dan menjadi salah satu kompetensi yang sangat dibutuhkan dalam dunia kerja.

Dengan mengikuti OJT di PT. Batam Aero Technic, penulis merasa telah mendapatkan pengalaman yang sangat berharga untuk mendukung kompetensi sebagai calon teknisi pesawat udara yang profesional, kompeten, dan siap berkontribusi di industri penerbangan nasional maupun internasional.



LAMPIRAN


Lion Group

TASKCARD

A/C TYPE	Effectivity	DESCRIPTION	WORK ORDER NO.	
A330	057	GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE SECTION (EWIS)	1302953	
A/C REG.	A/C MSN.	ACCESS	TASKCARD NO.	
PK-LES	1933		A330-ZL-311-01-1-IDN	
A/C TSN.	A/C CSN.		THRESHOLD	INTERVAL
10576.48	1601		0	0
OPERATOR	PLACE	ZONE	TASK	REVISION
LION AIR	BTH-BM		GVI	02
START DATE	FINISH DATE	NOTE	ATA	SKILL
19 JAN 2026	01 FEB 2026	☐ ETOPS ☐ RVSM ☐ RNP10 ☐ RII ☐ CDCCL	05-23	A/P

REFERENCE			
Doc No.	Doc Description	Doc No.	Doc Description
AMM 052310-200-801	General Visual Inspection of Rear Fuselage Section (EWIS) (AMM 01/JUL/18)	AMM 05-23-10-200-801-A	GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE SECTION (EWIS) (REF AMM 01/APRIL/2024)

TOOLS REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
NONE	NONE	NONE

MATERIAL REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
NONE	NONE	NONE

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
1	** ON A/C FSN ALL ✓ TASK 05-23-10-200-801-A General Visual Inspection of Rear Fuselage Section (EWIS) WARNING: MAKE SURE THAT THE SAFETY DEVICES AND THE WARNING NOTICES ARE IN POSITION BEFORE YOU START A TASK ON OR NEAR: ✓ • THE FLIGHT CONTROLS ✓ • THE FLIGHT CONTROL SURFACES ✓ • THE LANDING GEAR AND THE RELATED DOORS ✓ • COMPONENTS THAT MOVE. MOVEMENT OF COMPONENTS CAN KILL OR CAUSE INJURY TO PERSONS AND/OR CAN CAUSE DAMAGE TO THE EQUIPMENT. ✓		
2	1. Reason for the Job Refer to the MPD TASK: ZL-311-01 GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE SECTION (EWIS). ✓ NOTE: This is an EWIS (Electrical Wiring Interconnection System) procedure. EWIS is defined in ESPM 20-33-11.		
3	2. Job Set-up ✓	19 JAN 2026	

BARCODE:




1302953
A330-ZL-311-01-1-IDN

BT-PCF-001 / Issued dated July 2019



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	057	LION AIR	A330-ZL-311-01-1-IDN

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
	Subtask 05-23-10-010-050-A A. Get Access (Ref. Fig. Access Panel on the Fuselage Aft Tail-Section SHEET 1) (Ref. Fig. Access Panels on the Fuselage Tail-Cone APU-Compartment SHEET 1) (1) Put an ACCESS PLATFORM 5M (16 FT)- ADJUSTABLE in position at the rear fuselage section (zones 311 and 312). ✓ (2) Open access doors 312AR and 313AL and lock them in position. ✓	 14 JAN 2026 A/P	
4	3. Procedure Subtask 05-23-10-210-050-A A. Do a general visual inspection of the rear fuselage section (zones 311 and 312). Make sure that : - there is no damage (corrosion, leaks or cracks) on all the parts of the components and the structure you can see. ✓ - all the installations (ducting, wiring) are attached correctly. ✓ Result of inspection : <u>FOUND HOT TUBE ASSY - VENT TORN AT APU FUEL LINE</u>	 14 JAN 2026 MECH	
5	4. Close-up Subtask 05-23-10-410-050-A A. Close Access (1) Make sure that the work area is clean and clear of tools and other items. ✓ (2) Close access doors 312AR and 313AL. ✓	 01 FEB 2026 MECH	
6	Subtask 05-23-10-860-050-A B. Put the aircraft back to its initial configuration. (1) Remove all the fixtures, tools, test and support equipment used during this procedure. ✓	 01 FEB 2026 MECH	
7	----- END OF TASK-----		

START TIME(UTC)	FINISH TIME(UTC)	TOTAL MAN HOUR		DEFECT FOUND ① N M.D.R.R. No: 221458, 221456, 221460, 19103
		EST.	ACTUAL	
07.45	08.07	2.56	3.32	

TASK CARD RELEASE

DATE (UTC) : 01 FEB 2026

TIME (UTC) : 08.07

SIGNATURE :

AUTHORIZATION NO. : M-122

BARCODE:



1302953



A330-ZL-311-01-1-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	09*	LION AIR	A330-ZL-311-01-1-IDN

APPENDIX

GRAPHIC
ACCESS PANEL ON THE FUSELAGE AFT TAIL-SECTION SHEET 1.PNG

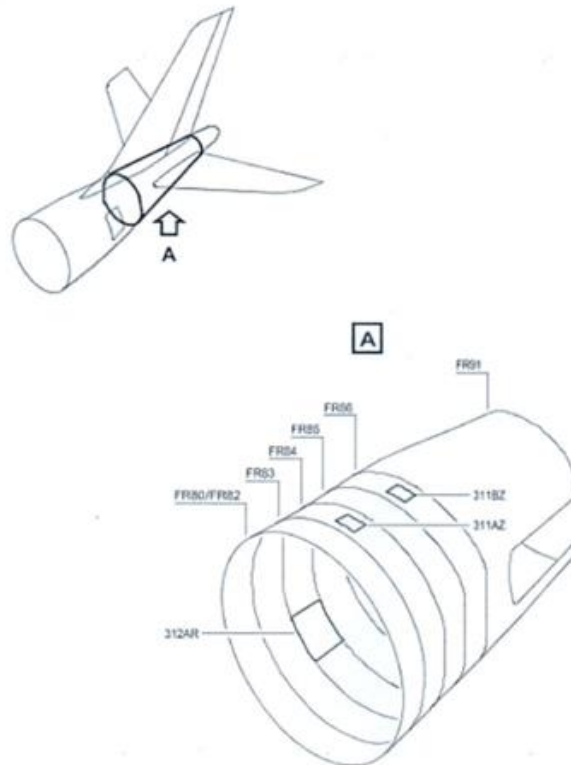


Figure 05-23-10-991-00100-00-A / SHEET 1 / 1 - Access Panel on the Fuselage Aft Tail-Section
** ON A/C ALL

GRAPHIC
ACCESS PANELS ON THE FUSELAGE TAIL-CONE APU-COMPARTMENT SHEET 1.PNG

BARCODE:



1302953



A330-ZL-311-01-1-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	05*	LION AIR	A330-ZL-311-01-1-IDN

APPENDIX

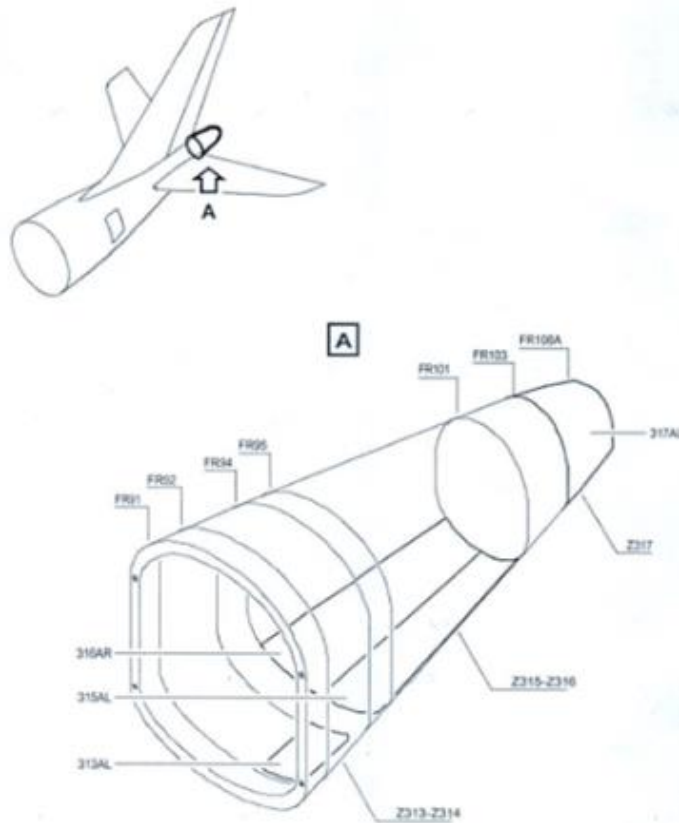


Figure 05-23-10-991-00200-00-A/ SHEET 1 / 1 - Access Panels on the Fuselage Tail-Cone APU-Compartment
** ON A/C ALL

BARCODE:



1302953



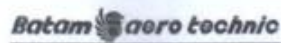
A330-ZL-311-01-1-IDN

BT-PCF-001 / Issued dated July 2019

Lampiran 1 Tascard General visual inspection of rear fuselage section

Indam aero technic		MAINTENANCE DEFECT & RECTIFICATION REPORT			MDRR NO. : 221460	
A/C TYPE A330		A/C REG PK-LES	MSN 01933	STATION BM-BTH	WORK AREA TAIL	ISSUED DATE 29 JAN 2026
ATA REFERENCE 53		TYPE OF INSPECTION / CHECK C-CHECK 03			TASK CARD NO. A330-2L-311-01-1-10N	
DISCREPANCY FOUND REAR STROBE LIGHT NOT ILLUMINATE AT TAIL CONE					ISSUED BY NAME : ANDI. J SIGN & STAMP : 	
NO	RECTIFICATION	ACCOMPLISHMENT				
		MANHOURS	PERFORMED BY	DATE		
1.	PERFORM REPLACEMENT INSTALLATION OF THE REAR NAVIGATION AND STROBE LIGHT ASSEMBLY HAS BEEN DONE REF AMM : 33-41-17-400-801-A	1.0		19 / Feb 2026		
2.	PERFORM TEST OF THE REAR NAVIGATION AND STROBE LIGHT. RESULT : SATISFIED.	1.0		19 / Feb 2026		
☐ Repetitive Maintenance Action Required ☐ Deferred ☐ Continued on / from Next Page ()						
RI ☐ YES ☐ NO	APPROVED BY CUSTOMER (IF NECESSARY)	ESTIMATE MANHOURS	TOTAL MANHOURS	VERIFIED BY	DATE	
INSPECTOR SIGN & STAMP			2.0		19 / Feb 2026	
COMPONENT / MATERIAL REQUIRED						
NO	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY	SERIAL NO/BATCH NO/ P.O. NO	MATERIAL COST	
1.	STROBE LIGHT	2LA456241-30	1 EA	RQ: 1017669		
Distribution Copies : White-Attached to the work package, Blue-Customer, Red-Production Dept, Yellow - Quality Control						
The article identified herein was inspected/repaired/tested in accordance with the current approved or accepted data as referred and is consider approved to return to service.						
BT-RRF-010 / R0, Issued date 10 July 2019						

Lampiran 2 MDRR Found rear strobe light not illuminate at tail cone



TASKCARD

A/C TYPE	Effectivity	DESCRIPTION	WORK ORDER NO.	
A330		(MDRR 221460) FOUND REAR STROBE LIGHT NOT ILLUMINATE AT TAIL CONE	1302953	
A/C REG.	A/C MSN.		TASKCARD NO.	
PK-LES	1933	ACCESS	N/R-00103	
A/C TSN.	A/C CSN.		THRESHOLD	INTERVAL
10834:51	1642			
OPERATOR	PLACE	ZONE	TASK	REVISION
LION AIR	BTH-BM			
START DATE	FINISH DATE	NOTE	ATA	SKILL
10 FEB 2016	10 FEB 2014	☐ ETOPS ☐ RVSM ☐ RNP10 ☐ RII ☐ CDCCL		

REFERENCE			
Doc No.	Doc Description	Doc No.	Doc Description
NONE			

TOOLS REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
NONE	NONE	NONE

MATERIAL REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
NONE	NONE	NONE

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
1	(MDRR 221460) FOUND REAR STROBE LIGHT NOT ILLUMINATE AT TAIL CONE REF: AMM: 33-41-17-400-801-A	A/P 10 FEB 2014	

START TIME(UTC)	FINISH TIME(UTC)	TOTAL MAN HOUR		DEFECT FOUND M.D.R.R. No:	Y	N
		EST.	ACTUAL			
00:31	02:34	0.00	2.01			

TASK CARD RELEASE			
DATE (UTC): 10 FEB 2014	TIME (UTC): 02:34	SIGNATURE:	AUTHORIZATION NO.: M-122

PH OFF : 21A1562A1-30

SN OFF : 4448520

PH ON : 21A1562A1-30

SN ON : 6789935

BARCODE:



1302953



N/R-00103

BT-PCF-001 / Issued dated July 2019

29/01/2026, 09:49

LNI - A330 - IPC - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - FIG. 33-41-04-02 - LIGHT INSTL-NAVIGATION Zone(s) 317 (Oct 01/21)

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	IPC	01-Jan-2026	46	FIG. 33-41-04-02 - LIGHT INSTL-NAVIGATION Zone(s) 317 (Oct 01/21)
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-01-29 03:49:12					

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100** [Figure 33-41-04-02 SHEET 01/1](#) References to installation drawing

F92990988

FIG. 33-41-04-02 - LIGHT INSTL-NAVIGATION Zone(s): 317				FAPE3
ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	FIN ACCES S/PANEL	UNIT P ER ASS Y
010	2LA456241-30	.LIGHT ASSY-NAV AND STROBE,REAR SEE 33-41-15-01B 001 FOR DET	16LA	001
020	EN2997RS61407B Y	.CONNECTOR	16LAA	001
030	ABS0587-14-02	.FITTING-CONDUIT	16LAA1	001
040	A104-1-2D	.BOLT		014
050	NAS1096-3-33	.SCREW		001
060	NAS1149C0332R	.WASHER		015
070	9BP417109-30	.ADAPTATOR PLATE-REAR NAVIGATION LIGHT	17LA	001
080	EN2997KE61005B N	.CONNECTOR	17LAA	001
090	E0199-02-10K	.BACKSHELL	17LAA1	001

29/01/2026, 09:49

LNI - A330 - IPC - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - FIG. 33-41-04-02 - LIGHT INSTL-NAVIGATION Zone(s) 317 (Oct 01/21)

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	IPC	01-Jan-2026	46	FIG. 33-41-04-02 - LIGHT INSTL-NAVIGATION Zone(s) 317 (Oct 01/21)
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-01-29 03:49:12					

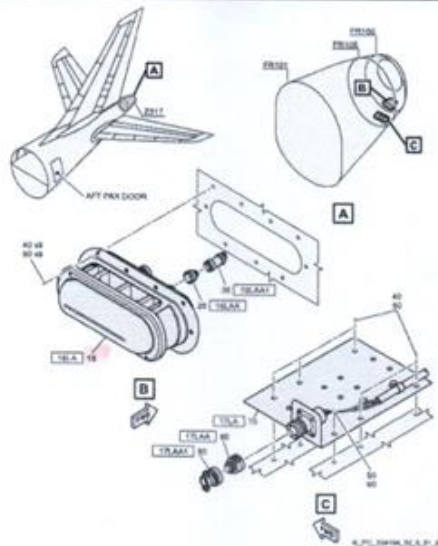


Figure 33-41-04-02 (SHEET 1)
 ** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	33-41-00-710-802-A - Operational Test of the Navigation Lights
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PKLES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-02 16:45:37					

**** ON A/C FSN ALL**
TASK 33-41-00-710-802-A
Operational Test of the Navigation Lights
FIN:
**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**
16LA
**** ON A/C FSN ALL**
7LA BLA

1. Reason for the Job
Self explanatory
2. Job Set-up Information

A. Work Zones and Access Panels

ZONE/ACCESS	ZONE DESCRIPTION
211	COCKPIT
317	TAIL CONE APU EXHAUST AREA
535	WING TIP
635	WING TIP

B. Referenced Information

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 24-42-00-861-801-A	Energize the Ground Service Network
Ref. 24-42-00-862-801-A	De-energize the Ground Service Network

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**
[Ref. Fig. Navigation Lights and Switch - Location and Detail](#)

**** ON A/C FSN ALL**

3. Job Set-up

SUBTASK 33-41-00-861-051-A
A. Aircraft Maintenance Configuration
(1) Energize the ground service network
[Ref. AMM TASK 24-42-00-861-801](#)

SUBTASK 33-41-00-865-054-A
B. Make sure that this (these) circuit breaker(s) is (are) closed:

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
722VU	NAV 2 LT SPLY/CTL	2LA	H33
722VU	NAV LT	1LA	H32

4. Procedure

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**
SUBTASK 33-41-00-710-051-E
A. Operational Test of the Navigation Lights

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	33-41-00-710-802-A - Operational Test of the Navigation Lights
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PKLES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-02 16:45:37					

[Ref. Fig. Navigation Lights and Switch - Location and Detail](#)

ACTION	RESULT
1. On the EXT LT control-panel 215VU: - Set the switch NAV & LOGO (3LA) to the 2 position. - Set the switch NAV & LOGO (3LA) to the 1 position. - Set the switch NAV & LOGO (3LA) to the OFF position.	On the wing tips and the tail cone: - One LED module in each navigation light (7 LA, 8LA and 16LA) comes on. - The other LED module in each navigation light (7LA, 8LA and 16LA) comes on and the first LED module goes off. - The LED modules of the navigation lights (7 LA, 8LA and 16LA) go off.

**** ON A/C FSN ALL**

5. Close-up

SUBTASK 33-41-00-862-051-A
A. Aircraft Maintenance Configuration
(1) De-energize the ground service network
[Ref. AMM TASK 24-42-00-862-801](#)

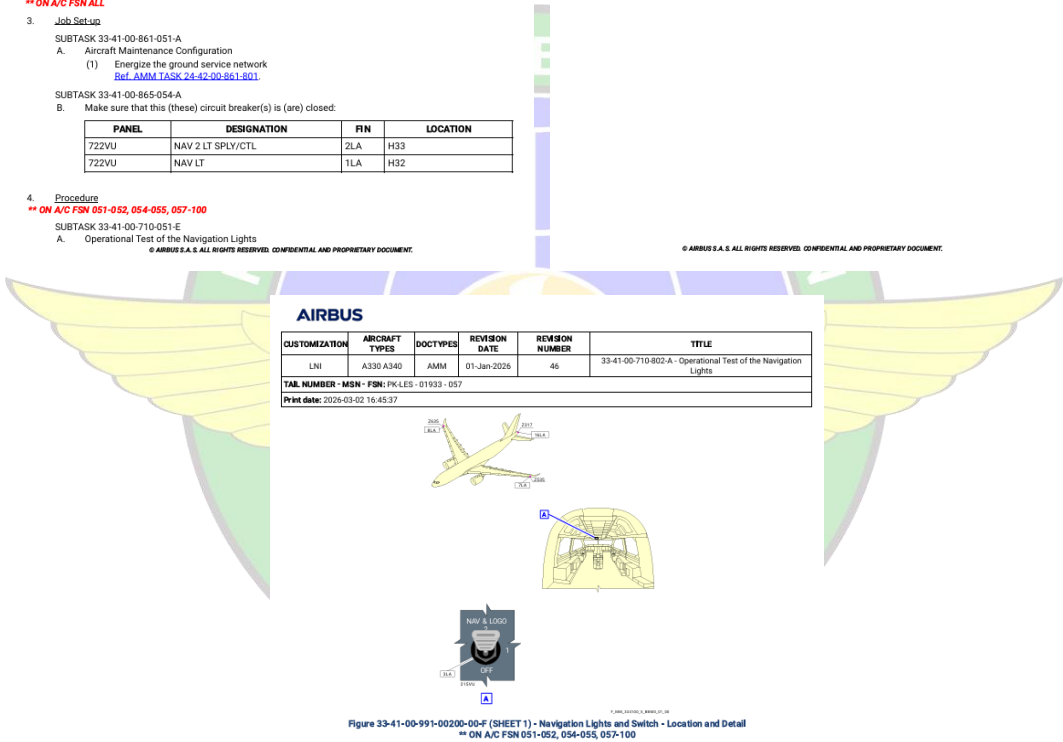


Figure 33-41-00-991-00200-00-F (SHEET 1) - Navigation Lights and Switch - Location and Detail
**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.



TASKCARD

A/C TYPE	Effectivity	DESCRIPTION	WORK ORDER NO.	
A330	OST	FWD PASSENGER/CREW DOOR DETAILED INSPECTION OF DOOR 1 (FORWARD PASSENGER/CREWDOOR), INTERNAL STRUCTURE (RH)	1302953	
A/C REG.	A/C MSN.		TASKCARD NO.	
PK-LES	1933	ACCESS	A330-521104-01-1-02-IDN	
A/C TSN.	A/C CSN.		THRESHOLD	INTERVAL
10576:48	1601		0	0
OPERATOR	PLACE	ZONE	TASK	REVISION
LION AIR	BTH-BM		AMM	02
START DATE	FINISH DATE	NOTE	ATA	SKILL
01 Feb 2020	01 Feb 2020	☐ ETOPS ☐ RVSM ☐ RNP10 ☐ RII ☐ CDCCL	52-11	A/P

REFERENCE			
Doc No.	Doc Description	Doc No.	Doc Description
AMM 25-23-49-000-801-A	Removal of the Lining of the Forward Passenger/Crew Door(s)	AMM 25-23-49-400-801-A	Installation of the Lining of the Forward Passenger/Crew Door(s)
AMM 25-62-41-000-801-A01	Removal of the Left Hand Escape-Facilities	AMM 25-62-41-000-801-A02	Removal of the Inflated Left Hand Escape-Facilities
AMM 25-62-41-400-801-A	Installation of the Left Hand Escape-Facilities	AMM 51-78-00-916-801-A	Application of Temporary Protection System (TPS)
SRM 51-22-00-01	(for corrective action)	AMM 52-10-00-410-801-A	Closing of the Passenger/Crew Door
AMM 52-10-00-860-801-A	Special Precautions before Work on the Passenger/Crew Door	AMM 52-10-00-860-802-A	Special Precautions after Work on the Passenger/Crew Door
AMM 521100-200-801	Detailed Inspection of Door 1 (Forward Passenger/Crew Door), Internal Structure (Apr 01, 2021)	SRM 51-11-00-01	(for corrective action)
AMM 52-10-00-010-801-A	Opening of the Passenger/Crew Door		

TOOLS REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
HA 260 PX	ARTICULATING BOOM	1

MATERIAL REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
08BAA9	CLEANING AGENT - M.E.K. SOLVENT	1
14SBA1	CLOTH - CLEAN, DRY, LINT-FREE, WHITE, COTTON	1
AV25	ORGANIC CORROSION INHIBITING COMPOUND -HEAVY DUTY	1
ARDROX AV 8	CORROSION PREVENTIVE COMPOUND - WATER DISPLACING HARD FILM	1

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
1	** ON A/C FSN ALL TASK 52-11-00-200-801-A <u>Detailed Inspection of Door 1 (Forward Passenger/Crew Door), Internal Structure</u> WARNING: BE CAREFUL WHEN YOU USE CONSUMABLE MATERIALS. OBEY THE MATERIAL MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS AND YOUR LOCAL REGULATIONS.		

BARCODE:


1302953



A330-521104-01-1-02-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	OS7	LION AIR	A330-521104-01-1-02-IDN

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
2	1. Reason for the Job Refer to the MPD TASK: 521104-01 DETAILED INSPECTION OF DOOR 1 (FORWARD PASSENGER/CREW DOOR), INTERNAL STRUCTURE. TPS : Application of TPS type 1 grade 2 or grade 3		
3	2. Job Set-up SUBTASK 52-11-00-010-050-A A. Get Access (1) Put an ACCESS PLATFORM 5M (16 FT)- ADJUSTABLE in position at the FWD ✓ Passenger/Crew Doors 831 and 841. (2) Open the FWD Passenger/Crew Doors 831 and 841 Ref. AMM TASK 52-10-00-010-801.✓ (3) Do the special precaution procedures before you start the work on the door ✓ Ref. AMM TASK 52-10-00-860-801.	MECH [Signature] 12/09/1 01 FEB 2026	
4	SUBTASK 52-11-00-020-054-A B. Removal of the Components (1) Remove the emergency escape facility from the door Ref. AMM TASK 25-62-41-000-801 ✓ or Ref. AMM TASK 25-62-41-000-801. (2) Remove the lining of the FWD Passenger/Crew door Ref. AMM TASK 25-23-49-000-801.✓ (3) Lift the door insulation ✓	MECH [Signature] 12/09/1 01 FEB 2026	
5	SUBTASK 52-11-00-110-050-A C. Prepare the Inspection Area (1) Make sure that the inspection area is clean to do a satisfactory inspection of the area. ✓ (2) If the inspection area is not clean, clean it with Non Aqueous Cleaner-General - - (Material Ref. 08BAA9) and a lint-free cotton cloth Textile-Lint free Cotton - (Material N/A Ref. 14SBA1). (3) If you cannot do a satisfactory inspection because of the TPS layer, remove the TPS N/A layer Ref. AMM TASK 51-78-00-916-801.	MECH [Signature] 12/09/1 01 FEB 2026	
6	3. Procedure SUBTASK 52-11-00-210-050-A A. Inspection Ref. Fig. Internal Structure of the FWD Passenger/Crew Door (1) Do a detailed inspection of the internal structure of the FWD Passenger/Crew door. ✓ (2) Make sure that there is no: (a) Corrosion damage: - If you find corrosion damage, refer to the Structural Repair Manual ✓ Ref. SRM 51-22-00-01 for types, inspection, removal and corrosion protection. (b) Other damage (scratches, cracks, gouges, dents, creases):	A/P [Signature] 12/09/1 01 FEB 2026	

BARCODE:

1302953

A330-521104-01-1-02-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	OST	LION AIR	A330-521104-01-1-02-IDN

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
	- If you find this type of damage, refer to the Structural Repair Manual Ref. SRM 51-11-00-01 for damage classification and corrective action. Result: NOT FOUND DAMAGE	 01 FEB 2026 MECH	
7	SUBTASK 52-11-00-916-051-A B. Temporary Protection System (1) If there is a TPS layer, make sure that it is in the correct condition Ref. AMM TASK 5178-00-916-801. ✓ NOTE: Airbus recommends that you always apply a new layer of TPS. This is to make sure that the TPS layer continues to give satisfactory corrosion protection. If, after the check, you think that the TPS layer is in the correct condition, you can spray a new layer on the existing layer. (2) If the TPS layer has local damage, remove the damaged TPS layer and apply a new layer of Corrosion Preventive Compound-Water Displacing Soft Film - (Material Ref. 12ABC1) or Corrosion Preventive Compound-Water Displacing Hard Film - (Material Ref. 12ABB1) on the inspection area Ref. AMM TASK 51-78-00-916-801. <i>N/A</i> (3) Apply a full new layer of Corrosion Preventive Compound-Water Displacing Soft Film (Material Ref. 12ABC1) or Corrosion Preventive Compound-Water Displacing Hard Film - (Material Ref. 12ABB1) on the inspection area Ref. AMM TASK 51-78-00-916-801 if, before the inspection: <i>N/A</i> - You removed the TPS layer, or - You cleaned the inspection area with high-pressure water, steam, solvents and/or cleaning agents.	 01 FEB 2026 MECH	
8	4. Close-up SUBTASK 52-11-00-420-052-A A. Installation of the Components (1) Put the insulation back in position. ✓ (2) Install the lining of the FWD Passenger/Crew Door Ref. AMM TASK 25-23-49-400-801. ✓ (3) Install the emergency escape facility on the door Ref. AMM TASK 25-62-41-400-801. ✓	 01 FEB 2026 MECH	
9	SUBTASK 52-11-00-410-050-A B. Close Access (1) Do the special precaution procedures after the work on the door ✓ Ref. AMM TASK 52-10-00-860-802. (2) Close the FWD Passenger/Crew Door Ref. AMM TASK 52-10-00-410-801. ✓	 01 FEB 2026 MECH	
10	SUBTASK 52-11-00-860-052-A C. Put the aircraft back to its initial configuration. (1) Remove all the fixtures, tools, test and support equipment used during this procedure. ✓ (2) Make sure that the work area is clean and clear of tools and other items. ✓	 01 FEB 2026 MECH	

BARCODE:


1302953



A330-521104-01-1-02-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	057	LION AIR	A330-521104-01-1-02-IDN

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
11	--- END OF TASK---		

START TIME(UTC)	FINISH TIME(UTC)	TOTAL MAN HOUR		DEFECT FOUND M.D.R.R. No. ①221903	Y N
		EST.	ACTUAL		
00.22	03.43	0.90	1.57		

TASK CARD RELEASE			
DATE (UTC) : 01 FEB 2016	TIME (UTC) : 03.43	SIGNATURE :	AUTHORIZATION NO. : M-122

BARCODE:	 1302953	 A330-521104-01-1-02-IDN	
----------	-------------	-----------------------------	--

BT-PCF-001 / Issued dated July 2019

Lampiran 5 Taskcard FWD pressenger/crew door detailed inspection of door 1

Batamero technic		MAINTENANCE DEFECT & RECTIFICATION REPORT			MDRR NO. : 221403	
A/C TYPE A.330		A/C REG PK - LES	MSN 1933	STATION BM-BTH	WORK AREA CABIN	ISSUED DATE 31 JAN 2026
ATA REFERENCE 33		TYPE OF INSPECTION / CHECK C-03			TASK CARD NO. A330-52109-01-1-02-10N	
DISCREPANCY FOUND PUSHBUTTON SWITCH AT LIGHT READING DOOR 1 R/H CAN NOT OPERATE					ISSUED BY NAME : ADDI J. SIGN & STAMP :	
NO	RECTIFICATION	ACCOMPLISHMENT				
		MANHOURS	PERFORMED BY	DATE		
1.	PERFORMED REMOVE PUSHBUTTON SWITCH AT LIGHT READING DOOR 1 R/H REF AMM : 33-25-12-000-803-A	0.6		12 FEB 2026		
2.	PERFORMED INSTALL PUSHBUTTON SWITCH AT LIGHT READING DOOR 1 R/H REF AMM : 33-25-12-900-803-A	0.6		12 FEB 2026		
☐ Repetitive Maintenance Action Required ☐ Deferred ☐ Continued on / from Next Page ()						
RII ☐ YES ☐ NO	APPROVED BY CUSTOMER (IF NECESSARY)	ESTIMATE MANHOURS	TOTAL MANHOURS	VERIFIED BY	DATE	
INSPECTOR SIGN & STAMP			1.2		12 / FEB 2026	
COMPONENT / MATERIAL REQUIRED						
NO	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY	SERIAL NO/BATCH NO/ P.O. NO	MATERIAL COST	
1.	PUSHBUTTON SWITCH	ABSO203C	1	1018637		
Distribution Copies : White-Attached to the work package, Blue-Customer, Red-Production Dept, Yellow - Quality Control The article identified herein was inspected/repaired/tested in accordance with the current approved or accepted data as referred and is consider approved to return to service.						
BT-RRF-010 / R0, Issued date 10 July 2019						

Lampiran 6 MDRR Found pushbutton switch light reading door 1 R/H can not operate

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	IPC	01-Jan-2026	46	FIG. 33-25-01-11L - LIGHT INSTL-CABIN ATTENDANT,FWD DOOR Zone(s) 831,841 (Oct 01/21)
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-01-31 03:28:29					

**** ON A/C FSN 001-052, 054-055, 057-100**

 Figure 33-25-01-11L SHEET 01/1

 References to installation drawing

F92392011

F92392401

FIG. 33-25-01-11L - LIGHT INSTL-CABIN ATTENDANT,FWD DOOR Zone(s): 831, 841				FAPE3
ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	FIN ACCESS/PANEL	UNIT PER ASSY

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

390B	2LA455226-16	.LIGHT-READING SEE 33-25-12-03 001A FOR DET	20LW	003
------	--------------	--	------	-----

**** ON A/C FSN 001-052, 054-055, 057-100**

400	DAN387-01	.TERMINAL-CABLE		009
410	DAN387-02	.INSULATION		009
420	8ES004692-20	.POWER UNIT SEE 33-24-14-01A 001A FOR DET	40LW	003
430	NAS1101E04-10	.SCREW		012
440	NAS1149DN416K	.WASHER		012
450	NSA5066-04-1	.NUT-CLIP		012
460	A9259084520000	.CAP		003
470	ABS0203C	.PUSHBUTTON SWITCH	30LW	003

**** ON A/C USED WITH ALL NHA**

480	101119-00	..NUT		001
490	101097-00	..WASHER-LOCK		001

**** ON A/C FSN 001-052, 054-055, 057-100**

500	ABS0206-01	.SOCKET-SWITCH	30LWA	003
-----	------------	----------------	-------	-----

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

540A	NSA935401-03	.TIE-CABLE		009
------	--------------	------------	--	-----

2/23/26, 11:32 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 33-25-12-000-803-A - Removal of the Work Light of the Door

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-000-803-A - Removal of the Work Light of the Door
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:32:39					

**** ON A/C FSN ALL**TASK 33-25-12-000-803-A
Removal of the Work Light of the Door
FIN: [20LV](#)

1. Reason for the Job

Self Explanatory

2. Job Set-up Information

A.

Fixtures, Tools, Test and Support Equipment

REFERENCE	QTY	DESIGNATION
No specific	AR	SAFETY CLIP - CIRCUIT BREAKER
No specific	1	SCREWDRIVER - SMALL

B. Referenced Information

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 24-42-00-861-801-A	Energize the Ground Service Network
Ref. 31-18-00-010-801-A	Get Access to the Circuit-Breaker 5000VE Series-Panels
	Ref. Fig. Work Light of the Door

3. Job Set-up

SUBTASK 33-25-12-861-052-A

A. Energize the ground service network

[Ref. AMM TASK 24-42-00-861-801](#)

SUBTASK 33-25-12-010-056-A

B. Get access to the applicable 5000VE series panel(s)

[Ref. AMM TASK 31-18-00-010-801](#)

SUBTASK 33-25-12-865-056-A

C. Open, safety and tag the circuit breaker(s) that follow(s). Use the SAFETY CLIP - CIRCUIT BREAKER as necessary.

2/23/26, 11:32 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 33-25-12-000-803-A - Removal of the Work Light of the Door

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-000-803-A - Removal of the Work Light of the Door
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:32:39					

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PA X & CABIN ATTND	48LW	D10
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PA X & CABIN ATTND	5LW	D06
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PA X & CABIN ATTND	2LW	D05
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PA X & CABIN ATTND	4LW	D02
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PA X & CABIN ATTND	1LW	D01
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	6LW	D10
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	3LW	D09

4. Procedure

[Ref. Fig. Work Light of the Door](#)

SUBTASK 33-25-12-020-052-A

A. Removal of the Work Light

(1) Remove the bulb of the work light.

(a) Remove the lens (5) from the work light (3).

(b) Remove the bulb (4) from the work light (3).

(2) Remove the work light.

(a) Carefully remove the light assembly (6) from the related door with a SCREWDRIVER - SMALL.

(b) Identify all the electrical wires before you disconnect them.

(c) Disconnect the electrical connectors (2) from the work light (3).

(d) Remove the spring-clip (1) from the work light (3).

(e) Remove the work light (3) from the light assembly (6).

about blank

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

1/3

about blank

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

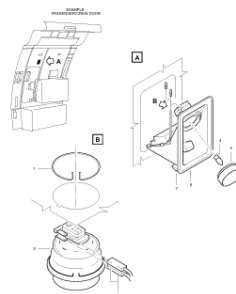
2/3

2/23/26, 11:32 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 33-25-12-000-803-A - Removal of the Work Light of the Door

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-000-803-A - Removal of the Work Light of the Door
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:32:39					

Figure 33-25-12-991-00300-00-A (SHEET 1) - Work Light of the Door
** ON A/C FSN ALL

about blank

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

3/3

2/23/26, 11:36 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 33-25-12-400-803-A - Installation of the Work Light of the Door

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-400-803-A - Installation of the Work Light of the Door

TAIL NUMBER - MSN - FSN:
Print date: 2026-02-23 05:36:28

**** ON A/C FSN ALL**

TASK 33-25-12-400-803-A
Installation of the Work Light of the Door
FIN: [20LW](#)

1. Reason for the Job
Self Explanatory

2. Job Set-up Information

A. Fixtures, Tools, Test and Support Equipment

REFERENCE	QTY	DESIGNATION
No specific	AR	SAFETY CLIP - CIRCUIT BREAKER

B. Referenced Information

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 24-42-00-861-801-A	Energize the Ground Service Network
Ref. 24-42-00-862-801-A	De-energize the Ground Service Network
Ref. 31-18-00-010-801-A	Get Access to the Circuit-Breaker 5000VE Series-Panels
Ref. 33-25-12-820-803-A	Adjustment of the Door Work Light
Ref. Fig. Work Light of the Door	

3. Job Set-up

SUBTASK 33-25-12-860-059-A

A. Aircraft Maintenance Configuration

(1) Make sure that the ground service network is energized
[Ref. AMM TASK 24-42-00-861-801.](#)

(2) Make sure that you have access to the applicable 5000VE series panel(s)
[Ref. AMM TASK 31-18-00-010-801.](#)

(3) Make sure that the applicable light assembly is removed.

SUBTASK 33-25-12-865-057-A

B. Make sure that the circuit breaker(s) that follow(s) is (are) open, safetied and tagged. Use the SAFETY CLIP - CIRCUIT BREAKER as necessary.

about:blank

1/4

2/23/26, 11:36 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 33-25-12-400-803-A - Installation of the Work Light of the Door

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-400-803-A - Installation of the Work Light of the Door

TAIL NUMBER - MSN - FSN:
Print date: 2026-02-23 05:36:28

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	48LW	D10
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	5LW	D06
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	2LW	D05
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	4LW	D02
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	1LW	D01
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	6LW	D10
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	3LW	D09

4. Procedure
[Ref. Fig. Work Light of the Door](#)

SUBTASK 33-25-12-420-052-A

A. Installation of the Work Light

(1) Install the bulb of the work light.

CAUTION: DO NOT TOUCH THE LAMP GLASS WITH YOUR FINGERS. THE OILS FROM YOUR SKIN WILL QUICKLY CAUSE DETERIORATION OF THE LAMP. IF YOU ACCIDENTALLY TOUCH THE LAMP GLASS, CLEAN IT WITH A LINT-FREE CLOTH.

(a) Install the bulb (4) to the work light (3).

(b) Install the lens (5) to the work light (3).

(2) Install the work light.

(a) Clean the component interfaces and the adjacent area.

(b) Do a visual inspection of the component interfaces and the adjacent area.

(c) Put the work light (3) in position on the light assembly (6).

(d) Attach the work light (3) to the light assembly (6) with the spring-clip (1).

(e) Make sure that all the electrical connections are clean and in the correct condition.

(f) Connect the electrical connectors as identified during the removal procedure.

(g) Connect the electrical connectors (2) to the work light (3).

(h) Make sure that the work area is clean and clear of tools and other items.

(i) Install the light assembly (6) in the door panel and make sure that the light assembly locks into position with a click.

about:blank

2/4

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-400-803-A - Installation of the Work Light of the Door
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:36:28					

- SUBTASK 33-25-12-865-058-A
- B. Remove the SAFETY CLIP - CIRCUIT BREAKER and the tag(s) and close this (these) circuit breaker(s):

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	48LW	D10
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	5LW	D06
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	2LW	D05
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	4LW	D02
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	1LW	D01
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	6LW	D10
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	3LW	D09

- SUBTASK 33-25-12-820-051-A
- C. Do the adjustment of the work light to make sure that the work light operates correctly
[Ref. AMM TASK 33-25-12-820-803.](#)

5. Close-up
- SUBTASK 33-25-12-862-052-A
- A. De-energize the ground service network
[Ref. AMM TASK 24-42-00-862-801.](#)

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-12-400-803-A - Installation of the Work Light of the Door
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:36:28					

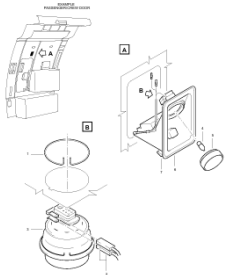


Figure 33-25-12-991-00300-00-A (SHEET 1) - Work Light of the Door
** ON A/C FSN ALL

05/03/2026, 16:53 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and C...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and Cabin Attendant Lights
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-05 10:52:38					

**** ON A/C FSN ALL**

TASK 33-25-00-710-801-A

Operational Test of the Passenger Reading Lights and Cabin Attendant Lights

1. Reason for the Job
Self explanatory
2. Job Set-up Information

A. Referenced Information

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 23-73-00-861-801-A	Energize the Cabin Intercommunication Data System (CIDS)
Ref. 24-41-00-861-801-A	Energization of the Aircraft Electrical Circuits With External Power A
Ref. 24-41-00-861-801-A01	Energization of the Aircraft Electrical Circuits With the APU (APU Started With the APU Battery)
Ref. 24-41-00-861-801-A03	Energization of the Aircraft Electrical Circuits With External Power A and B
Ref. 24-41-00-861-801-A04	Energization of the Aircraft Electrical Circuits With the APU (APU Started With External Power A)
Ref. 24-41-00-861-801-A05	Energization of the Aircraft Electrical Circuits With External Power B
Ref. 24-41-00-862-801-A	De-energization of the Aircraft Electrical Circuits With External Power A
Ref. 24-41-00-862-801-A01	De-energization of the Aircraft Electrical Circuits With the APU
Ref. 24-41-00-862-801-A03	De-energization of the Aircraft Electrical Circuits With External Power A and B
Ref. 24-41-00-862-801-A04	De-energization of the Aircraft Electrical Circuits With External Power B

3. Job Set-up

SUBTASK 33-25-00-860-050-A

A. Aircraft Maintenance Configuration

- (1) Energize the aircraft electrical circuits
[Ref. AMM TASK 24-41-00-861-801](#).
- (2) Make sure that the Cabin Intercommunication Data System (CIDS) is energized
[Ref. AMM TASK 23-73-00-861-801](#).
- (3) Make sure that the pushbutton for the LD-DOCR Area (GAL/LAV), installed in the LD-DOCR Area, is in the ON position (if LD-DOCR is installed).
- (4) Make sure that the LD-MCR POWER ON/OFF switch, installed in the LD-MCR stowage compartment, is in the ON position (if LD-MCR is installed).

SUBTASK 33-25-00-865-052-A

about blank

1/4

05/03/2026, 16:53 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and C...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and Cabin Attendant Lights
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-05 10:52:38					

B. Make sure that this (these) circuit breaker(s) is (are) closed:

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	9LW	D15
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	8LW	D14
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	10LW	D13
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	7LW	D12
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	59LW	D11
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	48LW	D10
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	5LW	D06
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	2LW	D05
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	4LW	D02
5001VE	PASSENGER READING LIGHT - PAX & CABIN ATTND	1LW	D01
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	12LW	D12
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	11LW	D11
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	6LW	D10
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND	3LW	D09
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND LATERAL HATRACK	13LW	E15
5005VE	LIGHT PAX & CABIN ATTND LATERAL HATRACK	19LW	E14

4. Procedure

SUBTASK 33-25-00-710-050-X

A. Operational Test

- (1) Do the test of the passenger reading lights and cabin attendant lights.

about blank

2/4

05/03/2026, 16:53 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and C...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and Cabin Attendant Lights
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-05 10:52:38					

ACTION	RESULT
1. On the FAP: - Push the LIGHTS MAIN ON/OFF key.	On the FAP: - The related green light in the LIGHTS MAIN ON/OFF key comes on. - The FAP CABIN LIGHTING page comes on.
- Push the R/L SET key.	- The related green light edge around the R/L SET key comes on. The edge of the key stays illuminated while the R/L SET key is pushed.
Or	
- Push the R/L ON key.	- The related green light edge around the R/L ON key comes on. The edge of the key stays illuminated while the R/L ON key is pushed.
In the cabin: - All passenger reading lights come on.	
- Push the R/L RESET key.	On the FAP: - The related green light edge around the R/L RESET key comes on. The edge of the key stays illuminated while the R/L RESET key is pushed.
Or	
- Push the R/L OFF key.	- The related green light edge around the R/L OFF key comes on. The edge of the key stays illuminated while the R/L OFF key is pushed.
In the Cabin: - All passenger reading lights go off.	
2. On the PCUs of each passenger seat: - Push the passenger reading-light pushbutton-switch.	In the cabin: - Each passenger reading light comes on.
- Push the passenger reading-light pushbutton-switch again.	- Each passenger reading light goes off.
- Push the passenger reading-light pushbutton-switch again.	- Each passenger reading light comes on again.
3. At each attendant seat and in the crew rest rooms (if installed): - Push the related attendant and work light pushbutton switch.	At each attendant seat and in the crew rest rooms: - Each related attendant and work light comes on.
- Push the related attendant and work light pushbutton switch again.	- Each related attendant and work light goes off.

about blank

3/4

05/03/2026, 16:53 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and C...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	33-25-00-710-801-A - Operational Test of the Passenger Reading Lights and Cabin Attendant Lights
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-05 10:52:38					

ACTION	RESULT
- Push the related attendant and work light pushbutton switch again.	- Each related attendant and work light comes on again.
4. On the FAP: - Push the LIGHTS MAIN ON/OFF key.	On the FAP: - The related green light in the LIGHTS MAIN ON/OFF key goes off.
In the cabin: - The passenger reading lights and the attendant work lights go off.	

5. Close-up

SUBTASK 33-25-00-860-054-A

A. Put the aircraft back to its initial configuration.

- (1) De-energize the aircraft electrical circuits
[Ref. AMM TASK 24-41-00-862-801.](#)

about blank

4/4



TASKCARD

A/C TYPE	Effectivity	DESCRIPTION	WORK ORDER NO.	
A330	82	GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT DOOR, INCLUDING LOCK FITTINGS AT DOOR SILL, DOOR SEALS, DOOR FRAMES AT FUSELAGE AND VISIBLE PART OF DOOR SILL (EWIS)	1302953	
A/C REG.	A/C MSN.		TASKCARD NO.	
PK-LES	1933		A330-ZL-822-01-1-IDN	
A/C TSN.	A/C CSN.	ACCESS	THRESHOLD	INTERVAL
10576:48	1601		0	0
OPERATOR	PLACE	ZONE	TASK	REVISION
LION AIR	BTH-BM		GVI	04
START DATE	FINISH DATE	NOTE	ATA	SKILL
10 JAN 2026	10 JAN 2026	☐ ETOPS ☐ RVSM ☐ RNP10 ☐ RII ☐ CDCCL	52	A/P

REFERENCE			
Doc No.	Doc Description	Doc No.	Doc Description
AMM 052820-200-804	General Visual Inspection of Aft Cargo Compartment Door (EWIS) (Including Lock Fittings at Door Sill, Door Seals, Door Frames at Fuselage and Visible Part of Door Sill) (AMM 01/OCT/21)		

TOOLS REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
NONE	NONE	NONE

MATERIAL REQUIRED		
PART NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY
NONE	NONE	NONE

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
1	** ON A/C ALL TASK 05-28-20-200-804-A General Visual Inspection of Aft Cargo Compartment Door (EWIS) (Including Lock Fittings at Door Sill, Door Seals, Door Frames at Fuselage and Visible Part of Door Sill)		
2	1. REASON FOR THE JOB Refer to the MPD TASK: ZL-822-01 GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT DOOR (EWIS) (INCLUDING LOCK FITTINGS AT DOOR SILL, DOOR SEALS, DOOR FRAMES AT FUSELAGE AND VISIBLE PART OF DOOR SILL). NOTE : This is an EWIS (Electrical Wiring Interconnection System) procedure. EWIS is defined in ESPM 2033-11.		
3	2. JOB SET-UP ✓ Subtask 05-28-20-010-053-A A. Get Access WARNING: BEFORE YOU START WORK, YOU MUST PUT ON A SAFETY HARNESS	MECH 2/30/259 10 JAN 2026	

BARCODE:


1302953



A330-ZL-822-01-1-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	57	LION AIR	A330-ZL-822-01-1-IDN

ACCOMPLISHMENT			
NO.	INSTRUCTION	PERFORMED BY	INSPECTED BY
	AND ATTACH IT TO THE ACCESS PLATFORM. WITHOUT A SAFETY HARNESS, YOU CAN FALL. THIS CAN KILL YOU OR CAUSE YOU INJURY. (1) Put on and attach a safety harness before you start work in the work area. ✓ (2) Put the ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)- ADJUSTABLE in position at access door 822. ✓ (3) Open aft cargo-compartment door 822 Ref. AMM TASK 52-30-00-010-801. ✓	 10 JAN 2026 A/P	
4	3. PROCEDURE Subtask 05-28-20-210-053-A A. Inspection Ref. Fig. Aft Cargo-Compartment Door (1) Do a general visual inspection of the aft cargo-compartment door (zone 822). This includes: ✓ - The lock fittings at the door sill. - The door frames at the fuselage and the door seals. - The visible part of the door sill. (2) Make sure that: ✓ - There is no damage (corrosion, leaks or cracks) on all the parts of the components and the structure that you can see. - All the installations (piping and wiring) are correctly attached. RESULT : FOUND DOORSILL LATCH BROKEN AT AFT CARGO DOOR	 10 JAN 2026 MECH	
5	4. CLOSE-UP ✓ Subtask 05-28-20-410-053-A A. Close Access (1) Make sure that the work area is clean and clear of tools and other items. ✓ (2) Close aft cargo-compartment door 822 Ref. AMM TASK 52-30-00-410-801. ✓	 10 JAN 2026 MECH	
6	Subtask 05-28-20-860-053-A ✓ B. Put the Aircraft back to its Initial Configuration (1) Remove all the fixtures, tools, test and support equipment used during this procedure. ✓	 10 JAN 2026 MECH	
7	----- END OF TASK -----		

BARCODE:


1302953



A330-ZL-822-01-1-IDN



TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	57	LION AIR	A330-ZL-822-01-1-IDN

START TIME(UTC)	FINISH TIME(UTC)	TOTAL MAN HOUR		DEFECT FOUND ☒ N M.D.R.R. No: 194090
		EST.	ACTUAL	
08-26	09-26	0.70	1.0	

TASK CARD RELEASE

DATE (UTC) : 10 Jan 2016 TIME (UTC) : 09-26 SIGNATURE :  AUTHORIZATION NO. : 

BARCODE:



1302953



A330-ZL-822-01-1-IDN

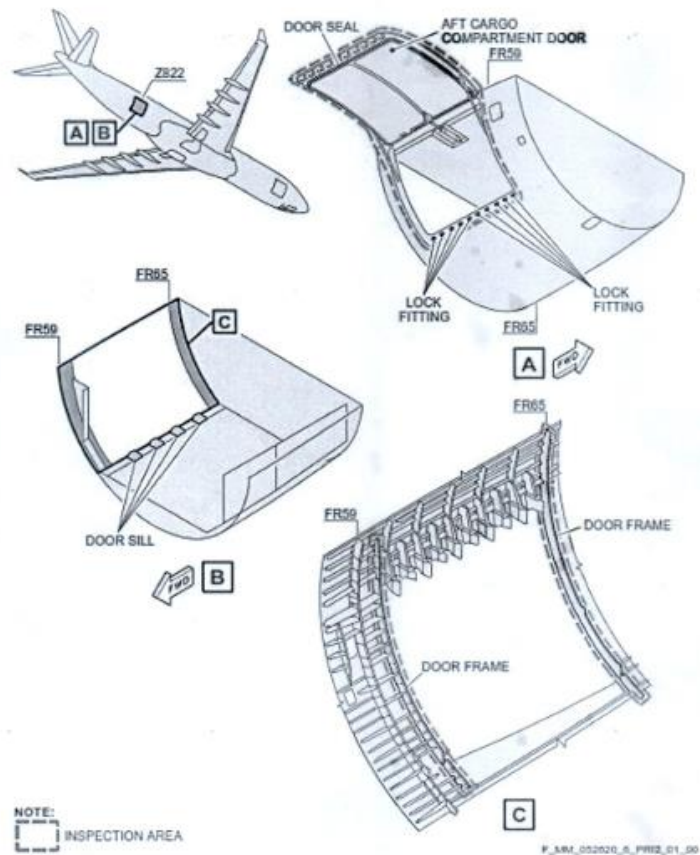


TASKCARD

WORK ORDER NO.	A/C REG.	A/C MSN.	A/C Effectivity	OPERATOR	TASK CARD NO.
1302953	PK-LES	1933	57	LION AIR	A330-ZL-822-01-1-IDN

APPENDIX

GRAPHIC
REF. FIG. AFT CARGO-COMPARTMENT DOOR.JPG



BARCODE:



1302953



A330-ZL-822-01-1-IDN

BT-PCF-001 / Issued dated July 2019

Lampiran 2 Taskcard General visual inspection of aft cargo compartment door including lock fittings at door sill, door seals, door frames at fuselage and visible part of door sill.

Batam Aero Technic		MAINTENANCE DEFECT & RECTIFICATION REPORT				MDRR NO. : 194190	
A/C TYPE : A350-900		A/C REG : PE-LES		MSN : 1983		STATION : BTH-RM	
ATA REFERENCE : 25		TYPE OF INSPECTION / CHECK : C-CHECK 03		WORK AREA : CARGO		ISSUED DATE : 10 JAN 2016	
DISCREPANCY : FOUND DOORSILL LATCH BROKEN AT AFT CARGO DOOR				TASK CARD NO. : A330-2L-822-01-1-10N			
				ISSUED BY : ANDY J			
				NAME : ANDY J			
				SIGN & STAMP : 			
NO	RECTIFICATION			MANHOURS	ACCOMPLISHMENT		DATE
					PERFORMED BY		
1	PERFORM REMOVE DOORSILL LATCH DONE REF AMM : 25-51-31-000-801-A			2.0			12/2016 PEB
2	PERFORM INSTALL DOORSILL LATCH DONE REF AMM : 25-51-31-400-801-A			2.0			12/2016 PEB
☐ Repetitive Maintenance Action Required ☐ Deferred ☐ Continued on / from Next Page ()							
RII ☐ YES ☐ NO		APPROVED BY CUSTOMER (IF NECESSARY)		ESTIMATE MANHOURS	TOTAL MANHOURS	VERIFIED BY	DATE
INSPECTOR SIGN & STAMP							
COMPONENT / MATERIAL REQUIRED							
NO	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY	SERIAL NO/BATCH NO/ P.O. NO	MATERIAL COST		
1.	LATCH DOOR SILL	479100-1	1EA	PA: 1009429			
2.	COTTER PIN	MS24665-229	2EA	AVAIL K16			
3	AXLE	A2577116421800	2EA	PR: 1005936			
Distribution Copies : White-Attached to the work package, Blue-Customer, Red-Production Dept, Yellow - Quality Control The article identified herein was inspected/repaired/tested in accordance with the current approved or accepted data as referred and is consider approved to return to service.							
RT-RRF-010 / R0, Issued date 10 July 2019							

Lampiran 11 MDRR Found doorsill latch broken at aft cargo door

2/23/26, 11:30 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					

**** ON A/C FSN ALL**

TASK 25-51-31-000-801-A
Removal of the Door Sill Latch
FIN: [5517MY1](#) [5517MY3](#) [5517MY5](#) [5517MY7](#)

- Reason for the Job
Self explanatory
- Job Set-up Information

A. Fixtures, Tools, Test and Support Equipment

REFERENCE	QTY	DESIGNATION
No specific	AR	ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)- ADJUSTABLE
No specific	AR	CAP - BLANKING
No specific	AR	SAFETY CLIP - CIRCUIT BREAKER
No specific	AR	WARNING NOTICE(S)

B. Work Zones and Access Panels

ZONE/ACCESS	ZONE DESCRIPTION
150	LOWER DECK AFT CARGO COMPARTMENT
152MR	

C. Referenced Information

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 24-42-00-861-801-A	Energize the Ground Service Network
Ref. 25-51-22-000-802-A	Removal of the Ball Mats and the Ball Strips From the Aft Cargo Compartment
Ref. 52-30-00-010-801-A	Opening of the Forward and Aft Cargo-Compartment Doors with the Yellow Electric Pump
Ref. 52-30-00-480-801-A	Installation of the Safety Support Equipment

**** ON A/C FSN 001-050, 151-200**[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)**** ON A/C FSN ALL**

3. Job Set-up

SUBTASK 25-51-31-860-050-C

A. Aircraft Maintenance Configuration

- Energize the ground service network
© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

1/8

2/23/26, 11:30 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					

[Ref. AMM TASK 24-42-00-861-801](#)

- Put the ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)- ADJUSTABLE in position below the aft cargo compartment door.
- Open the aft cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-010-801](#).
- Install the safety lock on the actuator of the aft cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-480-801](#).
- In the aft cargo compartment, on service panel 5024VE, set the CARGO COMPT LI GHT switch to the ON position.
- Open access door 152MR of outside control panel 1340MY12.
- Put the WARNING NOTICE(S) in position on outside control panel 1340MY12 of the Cargo Loading System (CLS) to tell persons not to operate the aft CLS.

SUBTASK 25-51-31-865-050-A

- Get access to the applicable 5000VE-series panel(s). Then open, safety and tag this/these circuit breaker(s):

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 1AC POWER	1107M Y12	A10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 2AC POWER	1106M Y12	B13
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH1 AC POWER	1105M Y12	B10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH2 AC POWER	1104M Y12	C10
5006VE	DC POWER CTL AFT CARGO LOAD	1101M Y12	C08
5006VE	DC PWR LH1 / RH1 AFT CRG LOA D	1102M Y12	C07
5006VE	DC PWR LH2 / RH2 AFT CRG LOA D	1103M Y12	C06

SUBTASK 25-51-31-010-050-F

C. Get Access

- ** ON A/C FSN 001-050, 151-200**
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)
**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)

**** ON A/C FSN ALL**

- Remove the screws (1) and the cover plate (2) from the door sill latch (11).
- Remove the ball mats and the ball strips [Ref. AMM TASK 25-51-22-000-802](#).

4. Procedure

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

SUBTASK 25-51-31-020-050-F

A. Removal of the Door Sill Latch

- Remove door sill latch 5517MY1:
© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

2/8

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					

[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)

NOTE: It is important to record the length and position of the screws because they are different.

- (a) Disconnect the electrical connector from the receptacle (10).
- (b) Put the CAP - BLANKING on each disconnected electrical connector and receptacle.
- (c) Remove the screws (4) and the washers (5).
- (d) Remove the screw (9) and the nut (8).
- (e) Lift and remove the door sill latch (1) from the door sill structure.

(2) Remove door sill latches 5517MY3 and 5517MYS:
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)

NOTE: The removal procedure for all the door sill latch is the same. Thus only the procedure for one door sill latch is given.

NOTE: It is important to record the length and position of the screws because they are different.

- (a) Disconnect the electrical connector from the receptacle (23).
- (b) Put the CAP - BLANKING on each disconnected electrical connector and receptacle.
- (c) Remove the screws (8), the washers (9) and the nuts (10).
- (d) Remove the screws (11) and the washers (12).
- (e) Remove the screw (20) and the nut (19).
- (f) Lift and remove the door sill latch (13) from the door sill structure.

(3) Remove door sill latch 5517MY7:
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)

NOTE: It is important to record the length and position of the screws because they are different.

- (a) Disconnect the electrical connector from the receptacle (23).
- (b) Put the CAP - BLANKING on each disconnected electrical connector and receptacle.
- (c) Remove the screws (8), the washers (9) and the nuts (10).
- (d) Remove the screws (11) and the washers (12).
- (e) Remove the screw (22) and the nut (21).
- (f) Lift and remove the door sill latch (16) from the door sill structure.

**** ON A/C FSN 001-050, 151-200**
SUBTASK 25-51-31-020-050-G

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

3/8

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					

A. Removal of the Door Sill Latch

[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)

NOTE: The removal procedure is the same for all the door sill latches (11).

- (1) Remove the sealant from the door sill latch (11) and the door sill structure.
- (2) Make match marks on the components that you disconnect/remove to record their connections/positions. This is important for the subsequent installation procedure.
- (3) Disconnect the electrical connector (9) from the receptacle.
- (4) Put the CAP - BLANKING on each disconnected electrical connector and receptacle.
- (5) Remove the retaining bolts (5) from the drawbars (6) and (10).
- (6) Disconnect the drawbars (6) from the drawbars (10).
- (7) Remove the nuts (8), screw (7), bolts (3), (12), (13) and (14) and washers (4).
- (8) Lift the door sill latch (11) and remove it from the door sill structure.

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

4/8

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					

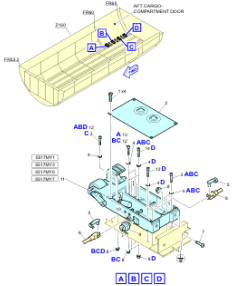


Figure 25-51-31-991-00100-00-L (SHEET 1) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 001-050, 151-200

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					

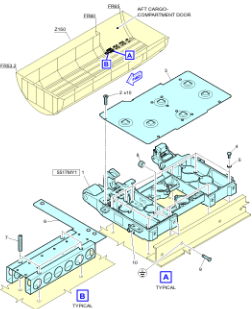


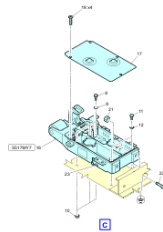
Figure 25-51-31-991-00100-00-K (SHEET 1) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

2/23/26, 11:30 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					



F:\AMM\2026\1_A\AMM01_01_26

Figure 25-51-31-991-00200-00-1 (SHEET 2/2) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about:blank

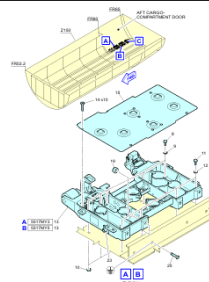
8/8

2/23/26, 11:30 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-000-801-A - Removal of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:30:25					



F:\AMM\2026\1_A\AMM01_01_26

Figure 25-51-31-991-00200-00-1 (SHEET 1/2) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about:blank

7/8

2/23/26, 11:31 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

**** ON A/C FSN ALL**

TASK 25-51-31-400-801-A
Installation of the Door Sill Latch
FIN: [5517MY1](#) [5517MY3](#) [5517MY5](#) [5517MY7](#)

WARNING: BE CAREFUL WHEN YOU USE CONSUMABLE MATERIALS. OBEY THE MATERIAL MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS AND YOUR LOCAL REGULATIONS.

WARNING: BE CAREFUL NOT TO GET FLUID ON YOUR SKIN OR IN YOUR EYES.
IF YOU GET FLUID ON YOUR SKIN OR IN YOUR EYES:
- FLUSH IT AWAY WITH CLEAN WATER
- GET MEDICAL AID.

WARNING: BE CAREFUL WHEN YOU USE CONSUMABLE MATERIALS. OBEY THE MATERIAL MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS AND YOUR LOCAL REGULATIONS.

CAUTION: USE ONLY THE SPECIFIED MATERIALS AND OBEY THE INSTRUCTIONS FROM THE MATERIAL MANUFACTURERS. OTHER MATERIALS CAN CAUSE DAMAGE TO THE SURFACE PROTECTION OF THE COMPONENTS AND THE RELATED AREA.

- Reason for the Job
Self explanatory
- Job Set-up Information

A. Fixtures, Tools, Test and Support Equipment

REFERENCE	QTY	DESIGNATION
No specific	AR	ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)- ADJUSTABLE
** ON A/C FSN 001-050, 151-200		
No specific	AR	CAP - BLANKING
** ON A/C FSN ALL		
No specific	AR	SCRAPER - NON METALLIC
No specific	1	VACUUM CLEANER
No specific	AR	WARNING NOTICE(S)

B. Consumable Materials

REFERENCE	DESIGNATION
** ON A/C FSN 001-050, 151-200	
06AEA1	Polysulfide Sealant-Low Adhesion Brushable -
** ON A/C FSN ALL	
06LCG9	Non Hardening Jointing Putty-Medium Temp. Area - -
08BAA9	Non Aqueous Cleaner-General - -

C. Work Zones and Access Panels

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about:blank

1/10

2/23/26, 11:31 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

ZONE/ACCESS	ZONE DESCRIPTION
15Q	LOWER DECK AFT CARGO COMPARTMENT
152MR	

D. Referenced Information

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 20-28-00-912-810-A	Electrical Bonding - General Maintenance Procedure
Ref. 24-42-00-861-801-A	Energize the Ground Service Network
Ref. 24-42-00-862-801-A	De-energize the Ground Service Network
Ref. 25-51-22-400-802-A	Installation of the Ball Mats and the Ball Strips in the Aft Cargo Compartment
Ref. 52-30-00-010-801-A	Opening of the Forward and Aft Cargo-Compartment Doors with the Yellow Electric Pump
Ref. 52-30-00-080-801-A	Removal of the Safety Support Equipment
Ref. 52-30-00-410-801-A	Closing of the Forward and Aft Cargo-Compartment Doors with the Yellow Electric Pump
Ref. 52-30-00-480-801-A	Installation of the Safety Support Equipment
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100	
Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment	
Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment	
** ON A/C FSN 001-050, 151-200	
Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment	

**** ON A/C FSN ALL**

3. Job Set-up

A. Aircraft Maintenance Configuration

- SUBTASK 25-51-31-860-054-C
- Make sure that the ground service network is energized
[Ref. AMM TASK 24-42-00-861-801](#).
 - Make sure that the ACCESS PLATFORM 3M (10 FT)- ADJUSTABLE is in position below the aft cargo-compartment door.
 - Make sure that access door 152MR of outside control panel 1340MY12 is open.
 - Make sure that the WARNING NOTICE(S) is (are) in position on outside control panel 1340MY12 of the Cargo Loading System (CLS).
 - In the aft cargo compartment, on service panel 5024VE, make sure that the CARGO COMPT LIGHT switch is in the ON position.
 - Make sure that the aft cargo-compartment door is open [Ref. AMM TASK 52-30-00-010-801](#).
 - Make sure that the safety lock on the actuator of the aft cargo-compartment door is installed [Ref. AMM TASK 52-30-00-480-801](#).

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about:blank

2/10

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

SUBTASK 25-51-31-865-051-A
B. Get access to the applicable 5000VE-series panel(s). Then make sure that this(these) circuit breaker(s) is(are) open, safetied and tagged:

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 1AC POWER	1107M Y12	A10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 2AC POWER	1106M Y12	B13
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH1 AC POWER	1105M Y12	B10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH2 AC POWER	1104M Y12	C10
5006VE	DC POWER CTL AFT CARGO LOAD	1101M Y12	C08
5006VE	DC PWR LH1 / RH1 AFT CRG LOA D	1102M Y12	C07
5006VE	DC PWR LH2 / RH2 AFT CRG LOA D	1103M Y12	C06

4. Procedure
- SUBTASK 25-51-31-910-050-D
- A. Preparation for Installation
- (1) Make sure that the parts retained from the removed component are clean and in the correct condition.
 - (2) Use the SCRAPER - NON METALLIC with Non Aqueous Cleaner-General - - (Material Ref. [DSBA44](#)) and remove the sealant from the door sill latch (11) and the door sill structure.
 - (3) Use the VACUUM CLEANER and remove the remaining contamination from the door sill latch (11) and the door sill structure.
 - (4) Do a visual inspection of the component interfaces and the adjacent area.

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

- SUBTASK 25-51-31-420-050-F
- B. Installation of the Door Sill Latch
- (1) Install door sill latch 5517MY1:
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)
 - (a) Put the door sill latch (1) in its correct installation position.
 - (b) Install the washers (5) and the screws (4).
 - (c) Tighten the screws (4).
 - (d) Install the screw (9) and the nut (8).
 - (e) Tighten the nut (8).
 - (f) Do the bonding [Ref. AMM TASK 20-28-00-912-810](#).

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

3/10

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

- (g) Remove the blanking caps from the electrical connector and the receptacle (10).
 - (h) Make sure that all the electrical connections are clean and in the correct condition.
 - (i) Connect the electrical connector to the receptacle (10).
- (2) Install door sill latches 5517MY3 and 5517MY5:
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)
- NOTE:** The installation procedure for all the door sill latch is the same.
- (a) Put the door sill latch (13) in its correct installation position.
 - (b) Install the screws (8), the washers (9) and the nuts (10).
 - (c) Tighten the nuts (10).
 - (d) Install the washers (12) and the screws (11).
 - (e) Tighten the screws (11).
 - (f) Install the screw (20) and the nut (19).
 - (g) Tighten the nut (19).
 - (h) Do the bonding [Ref. AMM TASK 20-28-00-912-810](#).
 - (i) Remove the blanking caps from the electrical connector and the receptacle (23).
 - (j) Make sure that all the electrical connections are clean and in the correct condition.
 - (k) Connect the electrical connector to the receptacle (23).
- (3) Install door sill latch 5517MY7:
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)
- (a) Put the door sill latch (16) in its correct installation position.
 - (b) Install the screws (8), the washers (9) and the nuts (10).
 - (c) Tighten the nuts (10).
 - (d) Install the washers (12) and the screws (11).
 - (e) Tighten the screws (11).
 - (f) Install the screw (22) and the nut (21).
 - (g) Tighten the nut (21).
 - (h) Do the bonding [Ref. AMM TASK 20-28-00-912-810](#).
 - (i) Remove the blanking caps from the electrical connector and the receptacle (23).

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

4/10

2/23/26, 11:31 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

(j) Make sure that all the electrical connections are clean and in the correct condition.

(k) Connect the electrical connector to the receptacle (23).

**** ON A/C FSN 001-050, 151-200**

SUBTASK 25-51-31-420-050-G

B. Installation of the Door Sill Latch

[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)

NOTE: The installation procedure is the same for all the door sill latches (11).

- (1) Apply a layer of Polysulfide Sealant-Low Adhesion Brushable - (Material Ref. [06AE A1](#)) to the door sill latch (11) and the door sill structure.
- (2) When you connect/install the components, refer to the match marks made during the removal procedure.
- (3) Put the door sill latch (11) in its correct installation position.
- (4) Apply Non Hardening Jointing Putty-Medium Temp. Area - - (Material Ref. [06LCG9](#)) to the threads and the shafts of the bolts (3), (12), (13) and (14).
- (5) Install the washers (4), bolts (3), (12), (13) and (14), screw (7) and nuts (8).
- (6) Tighten the nuts (8).
- (7) Do the electrical bonding on the door sill structure [Ref. AMM TASK 20-28-00-912-8 10](#).
- (8) Connect the drawbars (6) to the drawbars (10) with the retaining bolts (5).
- (9) Remove the CAP - BLANKING from each electrical connector and receptacle.
- (10) Make sure that all the electrical connections are clean and in the correct condition.
- (11) Connect the electrical connector (9) to the receptacle.

**** ON A/C FSN ALL**5. Close-up

SUBTASK 25-51-31-410-051-F

A. Close Access

**** ON A/C FSN 001-050, 151-200**[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**[Ref. Fig. Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment](#)**** ON A/C FSN ALL**

- (1) Make sure that the work area is clean and clear of tools and other items.
- (2) Install the ball mats and the ball strips [Ref. AMM TASK 25-51-22-400-802](#).
- (3) Apply Non Hardening Jointing Putty-Medium Temp. Area - - (Material Ref. [06LCG9](#)) to the threads of the screws (1).
- (4) Install the cover plate (2) together with the screws (1) on the door sill latch (11).
- (5) Tighten the screws (1).

SUBTASK 25-51-31-865-053-A

B. Get access to the applicable 5000VE-series panel(s). Then remove the safety clip(s) and the tag(s) and close this(these) circuit breaker(s):

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

5/10

2/23/26, 11:31 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 1AC POWER	1107M Y12	A10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 2AC POWER	1106M Y12	B13
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH1 AC POWER	1105M Y12	B10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH2 AC POWER	1104M Y12	C10
5006VE	DC POWER CTL AFT CARGO LOAD	1101M Y12	C08
5006VE	DC PWR LH1 / RH1 AFT CRG LOA D	1102M Y12	C07
5006VE	DC PWR LH2 / RH2 AFT CRG LOA D	1103M Y12	C06

SUBTASK 25-51-31-410-050-A

C. Close Access

- (1) In the aft cargo compartment, on service panel 5024VE, set the CARGO COMPT LI GHT switch to the OFF position.
- (2) Remove the actuator safety lock [Ref. AMM TASK 52-30-00-080-801](#).
- (3) Close the aft cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-410-801](#).
- (4) Remove the warning notice(s).
- (5) Close access door 152MR of outside control panel 1340MY12.
- (6) Remove the access platform(s).

SUBTASK 25-51-31-862-050-A

D. De-energize the ground service network

[Ref. AMM TASK 24-42-00-862-801](#)

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about blank

6/10

2/23/26, 11:31 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

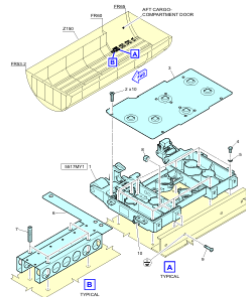


Figure 25-51-31-991-00100-00-K (SHEET 1) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about:blank

7/10

2/23/26, 11:31 AM

LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

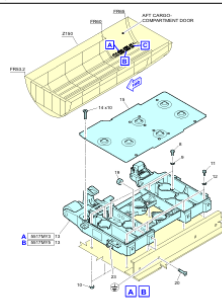


Figure 25-51-31-991-00200-00-I (SHEET 1/2) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

about:blank

8/10

2/23/26, 11:31 AM LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

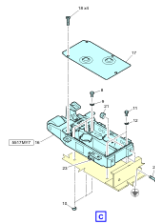


Figure 25-51-31-991-00200-00-1 (SHEET 2/2) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

9/10

2/23/26, 11:31 AM LNI - A330 - AMM - 01-Jan-2026 - 25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A330 A340	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-31-400-801-A - Installation of the Door Sill Latch
TAIL NUMBER - MSN - FSN:					
Print date: 2026-02-23 05:31:23					

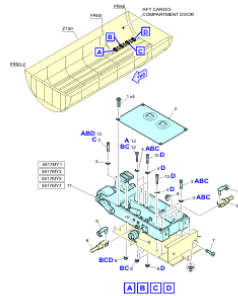


Figure 25-51-31-991-00100-00-L (SHEET 1) - Door Sill Latch - Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 001-050, 151-200

© AIRBUS S.A.S. ALL RIGHTS RESERVED. CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY DOCUMENT.

10/10

Lampiran 4 AMM Installation of the door sill latch

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

** ON A/C FSN ALL

TASK 25-51-00-710-802-A
Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Car
go Compartments
FIN: [5417MY1](#) [5417MY2](#) [5417MY3](#) [5417MY4](#) [5517MY1](#)

** ON A/C FSN ALL

[5517BY3](#)

** ON A/C FSN ALL

[5517MY5](#)

** ON A/C FSN ALL

[5517BY7](#)

WARNING: DO NOT TOUCH THE POWER DRIVE UNIT:
- UNTIL IT IS SUFFICIENTLY COOL TO PREVENT BURNS WHEN YOU DO THE
MAINTENANCE TASK(S)
- DURING OPERATION TO PREVENT INJURY FROM PARTS THAT TURN.

1. Reason for the Job
To examine the door sill latches which give a signal to:
- The control system of the cargo compartment door
 - The cargo control box of the cargo loading system.
- The units latch the unit load devices during flight.

2. Job Set-up Information

A. Fixtures, Tools, Test and Support Equipment

REFERENCE	QTY	DESIGNATION
		FOR 5417MY1 (LATCH, DOOR SILL)
		FOR 5417MY2 (LATCH, DOOR SILL)
		FOR 5417MY3 (LATCH, DOOR SILL)
		FOR 5417MY4 (LATCH, DOOR SILL)
No specific	AR	WARNING NOTICE(S)
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100		
		FOR 5517MY1 (LATCH, DOOR SILL)
		FOR 5517MY3 (LATCH, DOOR SILL)
		FOR 5517MY5 (LATCH, DOOR SILL)
		FOR 5517MY7 (LATCH, DOOR SILL)
No specific	AR	WARNING NOTICE(S)

** ON A/C FSN ALL

B. Consumable Materials

REFERENCE	DESIGNATION
-----------	-------------

** ON A/C FSN ALL

about blank

1/10

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

C. Work Zones and Access Panels

ZONE/ACCESS	ZONE DESCRIPTION
130	LOWER DECK FORWARD CARGO COMPARTMENT
150	LOWER DECK AFT CARGO COMPARTMENT
122CR, 122DR, 152MR, 152NR	
	FOR 5417MY1 (LATCH, DOOR SILL)
	FOR 5417MY2 (LATCH, DOOR SILL)
	FOR 5417MY3 (LATCH, DOOR SILL)
	FOR 5417MY4 (LATCH, DOOR SILL)
122CR, 122DR	
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100	
	FOR 5517MY1 (LATCH, DOOR SILL)
	FOR 5517MY3 (LATCH, DOOR SILL)
	FOR 5517MY5 (LATCH, DOOR SILL)
	FOR 5517MY7 (LATCH, DOOR SILL)
152MR, 152NR	

** ON A/C FSN ALL

D. Referenced Information

about blank

2/10

09/03/2026, 16:34 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-ro...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

REFERENCE	DESIGNATION
Ref. 24-42-00-861-801-A	Energize the Ground Service Network
Ref. 24-42-00-862-801-A	De-energize the Ground Service Network
** ON A/C FSN ALL	
Ref. 52-30-00-410-801-A	Closing of the Forward and Aft Cargo-Compartment Doors with the Yellow Electric Pump
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100	
Ref. Fig. Door Sill Latch - Forward and Aft Cargo Compartment	
** ON A/C FSN ALL	
FOR 5417MY1 (LATCH, DOOR SILL)	
FOR 5417MY2 (LATCH, DOOR SILL)	
FOR 5417MY3 (LATCH, DOOR SILL)	
FOR 5417MY4 (LATCH, DOOR SILL)	
** ON A/C FSN ALL	
Ref. 52-30-00-010-801-A	Opening of the Forward and Aft Cargo-Compartment Door s with the Yellow Electric Pump
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100	
FOR 5517MY1 (LATCH, DOOR SILL)	
FOR 5517MY3 (LATCH, DOOR SILL)	
FOR 5517MY5 (LATCH, DOOR SILL)	
FOR 5517MY7 (LATCH, DOOR SILL)	
Ref. 52-30-00-010-801-A	Opening of the Forward and Aft Cargo-Compartment Door s with the Yellow Electric Pump

**** ON A/C FSN ALL**

3. Job Set-up

**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

SUBTASK 25-51-00-860-052-D

A. Aircraft Maintenance Configuration

(1) Energize the ground service network

[Ref. AMM TASK 24-42-00-861-801](#).(2) FOR [5417MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY2](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY4](#) (LATCH, DOOR SILL)(a) Open the forward cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-010-801](#).

(b) In the forward cargo compartment, on service panel 5022VE, set the CARGO COMPT LIGHT switch to the ON position.

(c) Open access door 122DR of control panel 1340MY11.

about blank

3/10

09/03/2026, 16:34 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-ro...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

- (d) Open access door 122CR.
- (e) Put the WARNING NOTICE(S) in position on control panel 1340MY11 of the cargo loading system to tell persons not to use it.
- (3) FOR [5517MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY5](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY7](#) (LATCH, DOOR SILL)
- (a) Open the aft cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-010-801](#).
- (b) In the aft cargo compartment, on service panel 5024VE, set the CARGO COMPT LIGHT switch to the ON position.
- (c) Open access door 152MR of control panel 1340MY12.
- (d) Open access door 152NR.
- (e) Put the WARNING NOTICE(S) in position on control panel 1340MY12 of the cargo loading system to tell persons not to use it.

**** ON A/C FSN ALL**

SUBTASK 25-51-00-865-051-A

B. Get access to the applicable 5000VE-series panel(s). Then make sure that this(these) circuit breaker(s) is (are) closed.

about blank

4/10

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

PANEL	DESIGNATION	FIN	LOCATION
5002VE	FWD CARGO LOADING POWER RH 1AC POWER	1107M Y11	A10
5002VE	FWD CARGO LOADING POWER RH 2AC POWER	1106M Y11	B13
5002VE	FWD CARGO LOADING POWER LH 1AC POWER	1105M Y11	B10
5002VE	FWD CARGO LOADING POWER LH 2AC POWER	1104M Y11	C10
5002VE	DC PWR CTL FWD CRG LOAD	1101M Y11	C08
5002VE	DC PWR LH1 / RH1 FWD CRG LOA D	1102M Y11	C07
5002VE	DC PWR LH2 / RH2 FWD CRG LOA D	1103M Y11	C06
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 1AC POWER	1107M Y12	A10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER RH 2AC POWER	1106M Y12	B13
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH1 AC POWER	1105M Y12	B10
5006VE	AFT CARGO LOADING POWER LH2 AC POWER	1104M Y12	C10
5006VE	DC POWER CTL AFT CARGO LOAD	1101M Y12	C08
5006VE	DC PWR LH1 / RH1 AFT CRG LOA D	1102M Y12	C07
5006VE	DC PWR LH2 / RH2 AFT CRG LOA D	1103M Y12	C06

4. Procedure
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

SUBTASK 25-51-00-860-053-D

A. Preparation for the Operational Test
[Ref. Fig. Door Sill Latch - Forward and Aft Cargo Compartment](#)

- (1) FOR [5417MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY2](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY4](#) (LATCH, DOOR SILL)
- (a) Lower the YZ-latch of each door sill latch.
- (2) FOR [5517MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY5](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY7](#) (LATCH, DOOR SILL)
- (a) Lower the YZ-latch of each door sill latch.

about blank

5/10

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

SUBTASK 25-51-00-710-052-F

B. Operational Test of the Door Sill Latches of the Forward Cargo Compartment

[Ref. Fig. Door Sill Latch - Forward and Aft Cargo Compartment](#)

- (1) FOR [5417MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY2](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY4](#) (LATCH, DOOR SILL)
- (a) Do this test:

ACTION	RESULT
On the door sill latch:	At the door sill latch:
1. Do a functional test of the roller assembly.	- The roller assembly moves freely in the inboard direction and stops in the outboard direction.
2. Do a functional test and turn the ball of the sprung ball unit.	- The ball of the sprung ball unit turns freely.
3. Move the latch to the locked position and then to the unlocked position.	- The latch automatically falls into the loading unlocked position after you push the release lever. The locking mechanism holds the latch in the locked position. The latch does not stop in a position without spring power.
4. Push the release lever.	- The latch unlocks and at the same time the anti-roll-out assembly automatically lowers.
5. Lift the latch while the anti-roll-out assembly is lowered.	- The latch falls back freely into the unlocked position.
6. Fold the anti-roll-out assembly, the anti-roll-out body and the anti-roll-out nose down completely.	- The anti-roll-out assembly extends fully because of the spring power.
7. Lift the latch while the anti-roll-out assembly is lifted.	- The latch stays in the locked position.
8. Examine the ball units for free movement.	- The ball units move freely.
9. Examine the door sill latch-assembly for: - Scratches - Cracks - Cuts - Corrosion - Damaged or missing parts - Bent parts - Worn areas - Loose parts or other defects.	- The door sill latch-assembly is serviceable and not damaged.

SUBTASK 25-51-00-710-068-C

C. Operational Test of the Door Sill Latches of the Aft Cargo Compartment

[Ref. Fig. Door Sill Latch - Forward and Aft Cargo Compartment](#)

about blank

6/10

09/03/2026, 16:34 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-ro...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

- (1) FOR [5517MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY5](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY6](#)
- (a) Do this test:

ACTION	RESULT
On the door sill latch:	At the door sill latch:
1.Do a functional test and turn the roller assembly.	- The roller assembly turns freely.
2.Move the latch to the locked position.	- The locking mechanism holds the latch in the locked position. - The latch automatically falls into the loading unlocked position after you push the release lever. - The latch does not stop in a position without spring power.
3.Push the release lever.	- The latch unlocks and at the same time the anti-roll-out assembly automatically lowers.
4.Lift the latch while the anti-roll-out assembly is lowered.	- The latch falls back freely into the unlocked position.
5.Fold the anti-roll-out assembly, the anti-roll-out body and the anti-roll-out nose down completely.	- The anti-roll-out assembly extends fully because of the spring power.
6.Lift the latch while the anti-roll-out assembly is lifted.	- The latch stays in the locked position.
7.Examine the ball units for free movement.	- The ball units move freely.
8.Examine the door sill latch-assembly for: - Scratches - Cracks - Cuts - Corrosion - Damaged or missing parts - Bent parts - Worn areas - Loose parts or other defects.	- The door sill latch-assembly is serviceable and not damaged.

**** ON A/C FSN ALL**5. ~~Close-up~~**** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100**

SUBTASK 25-51-00-860-055-D

A. Put the aircraft back to its operational configuration.

- (1) FOR [5417MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY2](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5417MY4](#) (LATCH, DOOR SILL)

about blank

7/10

09/03/2026, 16:34 LNI - A330 - AMM - FSN: 057 - 01-Jan-2026 - 25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-ro...

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

- (a) Lift the YZ-latch of each door sill latch.
- (2) FOR [5517MY1](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY3](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY5](#) (LATCH, DOOR SILL), [5517MY7](#) (LATCH, DOOR SILL)
- (a) Lift the YZ-latch of each door sill latch.
- (3) Make sure that the work area is clean and clear of tools and other items.

**** ON A/C FSN ALL**

SUBTASK 25-51-00-410-051-C

B. Close Access

- (1) For the forward cargo compartment:
- (a) In the forward cargo compartment, on service panel 5022VE, set the CARGO COMP LIGHT switch to the OFF position.
- (b) Close the forward cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-410-801](#).
- (c) Remove the warning notice(s).
- (d) Close access door 122DR of forward control panel 1340MY11.
- (e) Close access door 122CR.
- (2) For the aft cargo compartment:
- (a) In the aft cargo compartment, on service panel 5024VE, set the CARGO COMP LIGHT switch to the OFF position.
- (b) Close the aft cargo-compartment door [Ref. AMM TASK 52-30-00-410-801](#).
- (c) Remove the warning notice(s).
- (d) Close access door 152MR of aft control panel 1340MY12.
- (e) Close access door 152NR.

SUBTASK 25-51-00-862-051-A

C. De-energize the ground service network

[Ref. AMM TASK 24-42-00-862-801](#).

about blank

8/10

AIRBUS

CUSTOMIZATION	AIRCRAFT TYPES	DOCTYPES	REVISION DATE	REVISION NUMBER	TITLE
LNI	A340 A330	AMM	01-Jan-2026	46	25-51-00-710-802-A - Operational Test of the Door Sill Latches including anti-roll-out devices of the Forward and the Aft Cargo Compartments
TAIL NUMBER - MSN - FSN: PK-LES - 01933 - 057					
Print date: 2026-03-09 10:34:03					

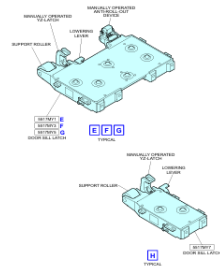
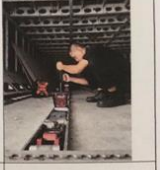


Figure 25-51-00-991-00900-00-E (SHEET 2/2) - Door Sill Latch - Forward and Aft Cargo Compartment
** ON A/C FSN 051-052, 054-055, 057-100

Lampiran 5 AMM Operational test of the door sill latches including anti-roll-out devices of the forward and the aft cargo compartments.

 CATATAN KEGIATAN HARIAN ON THE JOB TRAINING PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PEMELIHARAAN PESAWAT UDARA PROGRAM DIPLOMA TIGA			
Nama Taruna : Aries Putra Pramadya Unit Kerja : Line 27			
Tanggal	Uraian Kegiatan	Tanda Tangan OJT I	Dokumentasi
19 Jan 2026	Brifing		
20 Jan 2026	Center fuselage general visual inspection of fuselage skin and belly fairing support structure lower part between fr.37.1 and fr.47 from y=-2390 to y=2390, covered by belly fairing, external surface, lh/rh AMM A330-533035-01-2-IDN A330 neo, PK-LES		
21 Jan 2026	Remove ceiling Panels, 131BC, 131FC, 131KC, 131MC, 131PC, 131RC, 131TC, and 131VC. AMM 25-52-00-000-801 A330 neo, PK-LES		

22 Jan 2026	Visual Check of Drain Funnels at the End of the Roller Tracks and below the PDUs for Evidence of Clogging or Obstruction and clean as necessary. AMM 52-30-00-410-801-A A330 neo, PK-LES		
23 Jan 2026	Installation of the Drain sysem in the aft cargo compartment AMM 52-30-00-410-801-A A330 neo, PK-LES		
26 Jan 2026	Detailed Inspection of MLG Axle Sleeves (R/H) AMM 32-00-00-481-801-A A330 neo, PK-LES		  

27 Jan 2026	Installation of the MLG Whell Weel AMM 32-42-11-400-801-A A330 neo PK-LES		
28 Jan 2026	Installation of fixed flap-track fairing no. 2 thru 5. AMM 57-56-11-400-805-A A330 neo PK-LES		
29 Jan 2026	Installation of outer-wing trailing-edge panels AMM 57-52-37-400-801-A A330 neo PK-LES		
30 Jan 2026	Visual Check of Drain Funnels at the End of the Roller Tracks and below the PDUs for Evidence of Clogging or Obstruction and clean as necessary. AMM 52-30-00-410-801-A A330 neo, PK-LES		
02 Feb 2026	Installation of the floor panels in the cabin from FR11A to FR 80 AMM 53-00-00-400-801-A A330 neo, PK-LES		
03 Feb 2026	Installation of the floor panels in the cabin from FR11A to FR 80 AMM 53-00-00-400-801-A A330 neo, PK-LES		

04 Feb 2026	Installation of the floor panels in the cabin from FR11A to FR 80 AMM 53-00-00-400-801-A A330 neo, PK-LES		
05 Feb 2026	Installation of movable flap-tarck fairing AMM 57-56-11-400-801-A A330 neo, PK-LES		
06 Feb 2026	Installation of the water faucet AMM 38-41-400-801-A A330 neo, PK-LES		

10 Feb 2026	Installation of the fire extinguisher bottle AMM 26-25-41-400-801-A A330 neo, PK-LES		
11 Feb 2026	Installation of the Seat cabin attendant AMM 25-22-44-39S A330 neo, PK-LES		

12 Feb 2026	Installation of the work light of the door AMM 33-25-12-400-803-A A330 neo, PK-LES		
13 Feb 2026	Cleaning nose wheel wheel landing gear A330-900neo, PK-LES		
16 Feb 2026	Installation of the manual motor AMM 21-31-56-400-801-A A330-900neo, PK-LES		

17 Feb 2026	Installation of the engine fire-extinguisher bottle AMM 26-21-41-400-804-B A330-900neo, PK-LES		
18 Feb 2026	Installation of movable flap-track fairing no. 2 and 3 AMM 57-56-11-400-807-A A330-900neo, PK-LES		
19 Feb 2026	Installation of movable flap-track fairing no. 4 and 5 AMM 57-56-11-400-807-A A330-900neo, PK-LES		

20 FEB 2026	Remove ceiling Panels AMM 25-52-00-000-801 A330-900neo, PK-LES.		
23 Feb 2026	Installation of movable flap-tarck fairing AMM 57-56-11-400-801-A A330 neo, PK-LES		
24 Feb 2026	Cleaning flap-tarck fairing A330 neo, PK-LES		

25 Feb 2026	Removal of the emergency power supply unit (EPSU) AMM 33-51-38-000-801-A A330-900neo, PK-LES		
26 Feb 2026	Cleaning floor panels in the cabin AMM 53-00-00-400-801-A A330 neo, PK-LES		
27 Feb 2026	Removal of trimmable horizontal stabilizer AMM 55-14-11-000-801-A A330-900neo, PK-LEV		
02 Mar 2026	Bleding of the yellow hydraulic system AMM 29-00-00-807-806-A A330-900neo, PK-LES		

03 Mar 2026	Covering install floor non textile IPC.25-28-09-44L A330-900neo, PK-LES		
04 Mar 2026	Bleding of the blue hydraulic system AMM. 29-00-00-807-805-A A330-900neo, PK-LES		
05 Mar 2026	Seat install passenger compartment IPC. 25-21-09-03B A330-900neo, PK-LES		
06 Mar 2026	Lifting of the aircraft for maintenance operations AMM. 07-11-00-581-001-A A330-900 neo, PK-LES		
09 Mar 2026	Installation of the air chiller unit AMM. 25-34-51-400-A A330-900neo, PK-LES		
10 Mar 2026	Install of trimmable horizontal stabilizer AMM 55-14-11-000-801-A A330-900neo, PK-LES		
11 Mar 2026	Installation of the MLG Rotating interface (RIU) AMM 32-49-52-400-801-A A330 neo, PK-LES		

12 Mar 2026	Functional check nitrogen charge pressure on alternate parking brake accumulators TC. A330-324000-02-1-IDN A330ceo, PK-LEG		
13 Mar 2026	Covering install floor non textile IPC.25-28-09-44L A330-900neo, PK-LES		
15 Mar 2026	Seat install passenger compartment IPC. 25-21-09-03B A330-900neo, PK-LES		
16 Mar 2026	Cleaning floor panels in the cabin AMM 53-00-00-400-801-A A330 neo, PK-LES		

Lampiran 6 Log book *On the Job Training* (OJT)